


2000

	<p>Hliník a slitiny hliníku - Anodická oxidace - Část 4: Odhad ztráty absorpční schopnosti anodických oxidových povlaků po utěsnění kapkovou zkouškou vybarvování po předchozí úpravě povlaku kyselinou</p>	<p>ČSN EN 12373-4 03 8650</p>
---	---	--

Aluminium and aluminium alloys - Anodizing - Part 4: Estimation of loss of absorptive power of anodic oxidation coatings after sealing by dye spot test with prior acid treatment

Aluminium et alliages d'aluminium - Anodisation - Partie 4: Appréciation de la perte du pouvoir absorbant des couches d'oxydes anodiques par essai à la goutte de colorant avec action acide préalable

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Anodisieren - Teil 4: Abschätzung der Anfärbarkeit von anodisch erzeugten Oxidschichten nach dem Verdichten durch Farbtropfentest mit vorheriger Säurebehandlung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12373-4:1998. Evropská norma EN 12373-4:1998 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12373-4:1998. The European Standard EN 12373-4:1998 has the status of a Czech Standard.

(c) Český normalizační institut,
2000

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

57929

Upozornění

Norma obsahuje vloženou barevnou přílohu A.

Vysvětlivka k používání textu normy

V příloze A, která obsahuje interpretaci výsledků kapkové zkoušky vybarvování, jsou hodnotící kritéria uvedena na pomoc uživateli normy kromě češtiny i v angličtině a němčině, protože slovní interpretace výsledků zkoušky v obou jazycích je opačného významu.

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚK Panenské Břežany, s. r. o., Panenské Břežany, IČO 25604716 - Ing. Miloslav Smetana

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Lubomír Drápal, CSc.

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 12373-4
EUROPEAN STANDARD	Listopad 1998
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.220.20; 77.120.10

Deskriptory: surface treatment, anodizing, aluminium, aluminium alloys, sealing, absorption factor, chemical tests, dyes

Hliník a slitiny hliníku - Anodická oxidace -

Část 4: Odhad ztráty absorpční schopnosti anodických oxidových povlaků po utěsnění kapkovou zkouškou vybarvování po předchozí úpravě povlaku kyselinou

Aluminium and aluminium alloys - Anodizing -

Part 4: Estimation of loss of absorptive power of anodic oxidation coatings after sealing by dye spot test with prior acid treatment

Aluminium et alliages d'aluminium -

Anodisation -Partie 4: Appréciation de la perte du pouvoir absorbant des couches d'oxydes anodiques par essai à la goutte de colorant avec action acide préalable

Aluminium und Aluminiumlegierungen -

Anodisieren - Teil 4: Abschätzung der Anfärbbarkeit von anodisch erzeugten Oxidschichten nach dem Verdichten durch Farbtropfentest mit vorheriger Säurebehandlung

Tato evropská norma byla schválena CEN 1998-11-05.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

)c(1998 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoliv

Ref.

č. EN 12373-4:1998 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

Úvod

..... 6

1 Předmět

normy

..... 6

2

Princip

..... 6

3

Činidla

..... 6

4 Zkušební

vzorky

.....

..... 7

5

Postup

..... 7

6 Vyjádření

výsledků

..... 7

7 Protokol o

zkoušce

.... 7

Příloha A (normativní) Interpretace výsledků kapkové zkoušky
vybarvování..... (vložena)

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí CEN/TC 132 "Hliník a slitiny hliníku" se sekretariátem v AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do května 1999 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do května 1999.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Tato norma je založena na ISO 2143:1981.

Příloha A v této normě je normativní.

EN 12373 Hliník a slitiny hliníku - Anodická oxidace zahrnuje následující části:

Část 1: Metody pro specifikování dekorativních a ochranných anodických oxidových povlaků na hliníku

Část 2: Stanovení plošné hmotnosti (povrchové hustoty) anodických oxidových povlaků - Gravimetrická metoda

Část 3: Stanovení tloušťky anodických oxidových povlaků - Nedestruktivní měření mikroskopem s

děleným svazkem paprsků

Část 4: Odhad ztráty absorpční schopnosti anodických oxidových povlaků po utěsnění kapkovou zkouškou vybarvování po předchozí úpravě povlaku kyselinou

Část 5: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením admitance

Část 6: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením úbytku hmotnosti po ponoření do roztoku kyselina fosforečná/kyselina chromová bez předchozí úpravy povlaku kyselinou

Část 7: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením úbytku hmotnosti po ponoření do roztoku kyselina fosforečná/kyselina chromová s předchozí úpravou povlaku kyselinou

Část 8: Stanovení stálosti barevných anodických oxidových povlaků při působení ultrafialového záření a tepla

Část 9: Stanovení odolnosti proti opotřebení a indexu opotřebení anodických oxidových povlaků zkušebním přístrojem s oděrovým kotoučem

Část 10: Stanovení střední měrné odolnosti proti oděru anodických oxidových povlaků zkušebním zařízením s tryskáním abraziva

Část 11: Stanovení zrcadlové odrazivosti a zrcadlového lesku anodických oxidových povlaků při úhlu 20°, 45°, 60° a 85°

Část 12: Stanovení odrazivostních vlastností hliníkových povrchů s použitím kulového fotometru

Část 13: Stanovení odrazivostních vlastností hliníkových povrchů s použitím goniofotometru nebo zkráceného goniofotometru

Část 14: Vizuální stanovení čistoty zobrazení anodických oxidových povlaků - Grafická mřížková metoda

Část 15: Stanovení odolnosti anodických oxidových povlaků proti praskání při deformaci

Část 16: Kontrola souvislosti tenkých anodických oxidových povlaků - Zkouška síranem měďnatým

Část 17: Stanovení elektrického průrazného napětí

Část 18: Systém hodnocení pro vyhodnocení bodové koroze - Grafická metoda

Část 19: Systém hodnocení pro vyhodnocení bodové koroze - Mřížková sčítací metoda

Úvod

Odolnost anodických oxidových povlaků proti absorpci barviva může poskytovat informaci o jakosti utěsnění, přičemž úplná odolnost indikuje, že jakost utěsnění je dobrá. Nepatrná ztráta odolnosti proti

absorpci však nemusí nutně znamenat, že utěsnění povlaku je nedostatečné; to může být důsledkem některých činidel, které byly doplněny do utěšňovací lázně. V případech pochybností může být jakost utěsnění stanovena použitím referenčních metod, jak jsou popsány v EN 12373-6¹⁾ a EN 12373-71).

1 Předmět normy

Tato část evropské normy stanoví metodu odhadu ztráty absorpční schopnosti anodických oxidových povlaků, které byly podrobeny úpravě utěšňováním, absorpcí barviva po předchozí úpravě povlaku kyselinou.

Metoda je vhodná pro použití jako metoda výrobní kontroly a je použitelná pro anodicky oxidované povlaky, které mohou být vystaveny povětrnosti nebo agresivnímu prostředí, nebo kde je důležitá odolnost proti zbarvení.

Tato metoda není použitelná pro povlaky:

- a) vytvořené na slitinách obsahujících více než 2 % mědi nebo 4 % křemíku;
- b) utěsněné v dvojchromanech;
- c) které byly podrobeny doplňkové úpravě, např. naolejování, navoskování nebo lakování;
- d) které jsou vybarveny tmavými odstíny;
- e) které jsou tenčí než 3 μm .

Tato metoda je méně vhodná tam, kde byly do utěšňovací lázně přidány soli niklu nebo kobaltu, nebo organické přísady.

-- Vynechaný text --