


2002

	Hliník a slitiny hliníku - Anodická oxidace - Část 17: Stanovení elektrického průrazného napětí	ČSN EN 12373-17 03 8650
-----------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------

Aluminium and aluminium alloys - Anodizing -
Part 17: Determination of electric breakdown potential

Aluminium et alliages d'aluminium - Anodisation -
Partie 17: Détermination de la tension électrique de claquage

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Anodisieren -
Teil 17: Bestimmung der elektrischen Durchschlagsspannung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12373-17:2001. Evropská norma EN 12373-17:2001 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12373-17:2001. The European Standard EN 12373-17:2001 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 2376 (03 8655) z dubna 1996.

© Český normalizační institut,

2002

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

64484

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚK Panenské Břežany, s. r. o., Panenské Břežany, IČO 25604716 - Ing. Miloslav Smetana

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Lubomír Drápal, CSc.

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 12373-17
EUROPEAN STANDARD	Květen 2001
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.220.20; 77.120.10

Hliník a slitiny hliníku - Anodická oxidace -
Část 17: Stanovení elektrického průrazného napětí
Aluminium and aluminium alloys - Anodizing -
Part 17: Determination of electric breakdown potential

Aluminium et alliages d'aluminium - Anodisation - Partie 17: Détermination de la tension électrique de claquage	Aluminium und Aluminiumlegierungen - Anodisieren -Teil 17: Bestimmung der elektrischen Durchschlagsspannung
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Tato evropská norma byla schválena CEN 2001-04-20.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

**Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung**

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2001 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli
EN 12373-17:2001 E
množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref. č.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

.....
..... 5

1 Předmět
normy

.....
..... 6

2
Princip

.....
..... 6

3
Přístroje

.....
..... 6

4
Postup

.....
..... 6

5 Vyjádření
výsledků

.....
..... 7

6 Protokol o
zkoušce

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí CEN/TC 132 „Hliník a slitiny hliníku“, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do listopadu 2001 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do listopadu 2001.

EN 12373 Hliník a slitiny hliníku - Anodická oxidace zahrnuje následující části:

Část 1: Metody pro specifikování dekorativních a ochranných anodických oxidových povlaků na hliníku

Část 2: Stanovení plošné hmotnosti (povrchové hustoty) anodických oxidových povlaků - Gravimetrická metoda

Část 3: Stanovení tloušťky anodických oxidových povlaků - Nedestruktivní měření mikroskopem s děleným svazkem paprsků

Část 4: Odhad ztráty absorpční schopnosti anodických oxidových povlaků po utěsnění kapkovou zkouškou vybarvování po předchozí úpravě povlaku kyselinou

Část 5: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením admitance

Část 6: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením úbytku hmotnosti po ponoření do roztoku kyselina fosforečná/kyselina chromová bez předchozí úpravy povlaku kyselinou

Část 7: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením úbytku hmotnosti po ponoření do roztoku kyselina fosforečná/kyselina chromová s předchozí úpravou povlaku kyselinou

Část 8: Stanovení stálosti barevných anodických oxidových povlaků při působení ultrafialového záření a tepla

Část 9: Stanovení odolnosti proti opotřebení a indexu opotřebení anodických oxidových povlaků zkušebním přístrojem s oděrovým kotoučem

Část 10: Stanovení střední měrné odolnosti proti oděru anodických oxidových povlaků zkušebním zařízením s tryskáním abraziva

Část 11: Měření zrcadlové odrazivosti a zrcadlového lesku anodických oxidových povlaků při úhlu 20°, 45°, 60° nebo 85°

Část 12: Měření odrazových vlastností hliníkových povrchů s použitím přístrojů s integrační koulí

Část 13: Měření odrazových vlastností hliníkových povrchů s použitím goniofotometru nebo

jednoduchého goniofotometru

Část 14: Vizuální stanovení ostrosti zobrazení anodickými oxidovými povlaky - Grafická mřížková metoda

Část 15: Stanovení odolnosti anodických oxidových povlaků proti praskání při deformaci

Část 16: Kontrola souvislosti tenkých anodických oxidových povlaků - Zkouška síranem měďnatým

Část 17: Stanovení elektrického průrazného napětí

Část 18: Systém hodnocení bodové koroze - Grafická metoda

Část 19: Systém hodnocení bodové koroze - Mřížková sčítací metoda

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato část evropské normy stanovuje metody zkoušky pro stanovení elektrického průrazného napětí anodických oxidových povlaků na hliníku a jeho slitinách na plochých nebo téměř plochých površích nebo na kruhovém drátu. Tyto metody jsou vhodné pro anodické oxidové povlaky používané hlavně jako elektrické izolátory.

Tyto metody nejsou vhodné pro povlaky v blízkosti řezaných hran, hran otvorů nebo ostrých změn úhlů, např. u lisovaných profilů.

POZNÁMKA 1 Popsané metody nedávají uspokojivé výsledky pro neutěsněné povlaky.

POZNÁMKA 2 Elektrické průrazné napětí je ovlivněno relativní vlhkostí.

-- Vynechaný text --