

2006

Žárové stříkání - Prášky - Složení, technické dodací podmínky	ČSN EN 1274 03 8740
--	-------------------------------

Thermal spraying - Powders - Composition, technical supply conditions

Projection thermique - Poudres - Composition, conditions techniques de livraison

Thermisches Spritzen - Pulver - Zusammensetzung, technische Lieferbedingungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 1274:2004. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 1274:2004. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 1274 (03 8740) z června 2005.

	© Český normalizační institut, 2006 75633 Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
--	--

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 1274:2004 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 1274 z června 2005 převzala EN 1274:2004 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných normativních dokumentech

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN 23923-2 zavedena v ČSN EN 23923-2 (42 0754) Kovové prášky. Stanovení sypané hustoty. Část 2: Metoda se Scottovým volumetrem

EN 23954 zavedena v ČSN EN 23954 (42 0751) Prášky pro práškovou metalurgii - Odběr vzorků

EN ISO 4490 zavedena v ČSN EN 4490 (42 0755) Kovové prášky - Stanovení tekutosti kalibrovanou nálevkou (Hallův průtokoměr)

ISO 565 zavedena v ČSN ISO 565 (25 9601) Zkušební síta. Kovová tkanina, děrovaný plech a elektroformovaná folie. Jmenovité velikosti otvorů

Související ČSN

ČSN EN ISO 3252 (42 0049) Prášková metalurgie - Slovník

Vypracování normy

Zpracovatel: Mgr. Nataša Bednářová - TechNorm, Praha, IČ 41107829

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jindřiška Nesvadbová

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 1274 Listopad 2004
---	--------------------------

ICS 25.220.20; 77.160
1274:1996

Nahrazuje EN

Žárové stříkání - Prášky - Složení, technické dodací podmínky
Thermal spraying - Powders - Composition, technical supply conditions

Projection thermique - Poudres -
Composition, conditions techniques de
livraison

Thermisches Spritzen - Pulver -
Zusammensetzung, technische
Lieferbedingungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 2004-09-13.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malt, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2004 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 1274:2004 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva.....

.. 5

Úvod

..... 6

1 Předmět

normy

.. 6

2 Normativní

odkazy

..... 6

3 Vlastnosti a stanovení vlastností prášků pro žárové

stříkání.....	6
3.1 Odběr vzorků a dělení vzorků.....	6
3.2 Chemické složení	6
3.3 Rozsah velikosti částic.....	7
3.4 Postup výroby - tvar částic.....	7
3.5 Sypná hustota	7
3.6 Tekutost	8
3.7 Mikrostruktura	8
3.8 Stanovení a složení fází.....	8
3.9 Souhrn	8
4 Klasifikace prášků	8
4.1 Všeobecně	8
4.2 Čisté kovy	8

4.3	Slitiny kovů a kompozitní materiály.....	10
4.3.1	Samotavitelné slitiny.....	10
4.3.2	Slitiny nikl-chrom-železo.....	12
4.3.3	Slitiny MCrAlY.....	13
4.3.4	Slitiny a kompozity nikl-hliník-železo.....	13
4.3.5	Vysoce legované slitiny.....	14
4.3.6	Slitiny kobalt-chrom.....	14
4.3.7	Slitiny a kompozity měď-hliník, slitiny měď-cín a měď nikl.....	15
4.3.8	Slitiny hliníku.....	15
4.3.9	Kompozity nikl-grafit.....	15
4.4	Karbidy, karbidy s kovy, karbidy se slitinami a kompozity kovů.....	16
4.5	Oxidy.....	17
4.6	Organické materiály.....	17
5	Označování prášků.....	

.....	17
6 Dodací podmínky	
.....	
17	
7 Osvědčení	
.....	
..... 18	
Příloha A (informativní) Tvar a morfologie prášku.....	19

Strana 5

Předmluva

Tento dokument (EN 1274:2004) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 240 „Žárové stříkání a žárově stříkané povlaky“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do května 2005 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do května 2005.

Tento dokument nahrazuje EN 1274:1996.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinný zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německo, Nizozemska, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

Úvod

Cílem tohoto dokumentu je vymezit nejdůležitější prášky pro žárové stříkání, a to podle jejich složení, postupu výroby a rozložení velikosti částic. Většina komerčně dostupných prášků je tímto dokumentem pokryta a lze je v souladu s ním charakterizovat a specifikovat.

Účelem dokumentu je usnadnit výrobcům i uživatelům orientaci v rozsáhlém spektru výrobků na trhu a přesto jim nabídnout široký výběr.

Vzhledem k množství prášků zmíněných v tomto dokumentu jsou v některých případech použity zkratky.

Dokument neuvádí podrobnosti o vlastnostech nastříkaných povlaků. Tyto vlastnosti, které jsou důsledkem podmínek stříkání nepokrytých tímto dokumentem (např. složení plynu, účinnosti nástřiku, průtoku materiálu, vzdálenosti nástřiku atd.), se mohou značně lišit od vlastností původního prášku.

Používání prášků pro žárové stříkání bylo jasně popsáno v příslušné literatuře, takže není nutné na tomto místě uvádět zvláštní přehled.

1 Předmět normy

Tento dokument zahrnuje prášky, které se pro své fyzikální a chemické vlastnosti obvykle používají při žárovém stříkání. Tento dokument stanovuje složení a technické dodací podmínky prášků pro žárové stříkání.

-- Vynechaný text --