

Žárové stříkání - Stanovení odolnosti žárově
stříkaných povlaků proti namáhání stříhem

ČSN
EN 15340

03 8721

Thermal spraying - Determination of shear load resistance of thermally sprayed coatings

Projection thermique - Détermination de la résistance au cisaillement des revêtements obtenus par projection thermique

Thermisches Spritzen - Bestimmung des Scherbeanspruchungswiderstandes bei thermisch gespritzten Schichten

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 15340:2007. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 15340:2007. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.



© Český normalizační institut, 2007

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

79724

EN 657:2005 zavedena v ČSN EN 657:2005 (03 8700) ®árové stříkání - Názvosloví, klasifikace

EN ISO 7500-1 zavedena v ČSN EN ISO 7500-1 (42 0322) Kovové materiály - Ověřování statických jednoosých zkušebních strojů - Část 1: Tahové a tlakové zkušební stroje - Ověřování a kalibrace systému měření síly
(idt ISO 7500-1:2004)

ISO 1832 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Mgr. Nataša Bednářová - TechNorm, Praha, IČ 41107829, RNDr. Pavel Dušek, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jindřiška Nesvadbová

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 15340
EUROPEAN STANDARD	
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	Březen 2007

ICS 25.220.20

®árové stříkání -

Stanovení odolnosti žárově stříkaných povlaků proti namáhání stříhem

Thermal spraying -

Determination of shear load resistance of thermally sprayed coatings

Projection thermique - Détermination
de la résistance au cisaillement des
revêtements
obtenus par projection thermique

Thermisches Spritzen - Bestimmung
des Scherbeanspruchungswiderstandes
bei thermisch gespritzten Schichten

Tato evropská norma byla schválena CEN 2007-02-03.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2007 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 15340:2007 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

Úvod

..... 6

1 Předmět
normy

.. 7

2 Citované normativní
dokumenty.....

7

3 Termíny a
definice

7

4
Zařízení

..... 8

5
Vzorky

..... 9

5.1

Tvar

..... 9

5.2

Příprava

..... 9

5.3 Počet zkoušených

vzorků..... 10

6 Postup

zkoušky

..... 10

7 Výsledky

zkoušky

..... 10

8 Protokol o

zkoušce

..... 11

Příloha A (informativní)

Vyhodnocení..... 12

Příloha B (informativní) Povlakové systémy a zdroje

chyb..... 15

B.1 Povlakové systémy (vazná mezivrstva/funkční

povlak)..... 15

B.2 Chyby při

zkoušení

..... 15

Bibliografie

..... 16

Předmluva

Tento dokument (EN 15340:2007) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 240 „Řárové stříkání a řárové stříkané povlaky“, jejíř sekretariát zajiřuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2007 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zruřit nejpozději do září 2007.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační

organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

Úvod

Účelem zkoušky je stanovit odolnost proti namáhání stříhem u spoje mezi nastříkaným materiálem a podkladem (přilnavost) a/nebo pevnost samotného povlaku (kohezní pevnost). Jestliže přilnavost nastříkaného povlaku k podkladu je větší než kohezní pevnost, stanoví se přednostně kohezní pevnost. Během zkoušky je povlak namáhán rovnoběžně s rozhraním povlak/podklad.

Zkouška se používá k vyhodnocení vlivu podkladového materiálu a přídavného materiálu, přípravy povrchu předmětu před nástřikem a podmínek nástřiku na přilnavost a/nebo kohezní pevnost žárově stříkaných povlaků, nebo k řízení kvality nástřikových prací a běžného dohledu na ně.

Strana 7

1 Předmět normy

Tato evropská norma specifikuje postup stanovení odolnosti žárově stříkaných povlaků proti namáhání stříhem za předpokladu, že je známa jejich minimální tloušťka.

Navíc tato evropská norma definuje odolnost proti namáhání stříhem a označování struktury lomu zkušební vzorku, k němuž dojde při překročení přilnavosti nebo přilnavosti/kohezní pevnosti nebo kohezní pevnosti povlaku nebo povlakového systému ve stříhu.

Protokol o zkoušce je podkladem k porovnávacímu vyjádření o odolnosti proti namáhání stříhem a struktuře lomu.

POZNÁMKA Zkouška ke stanovení odolnosti proti namáhání stříhem se nedoporučuje pro žárově stříkané povlaky tenčí než přibližně 150 mm, protože nastavení střížné vzdálenosti se stává kritickým.

-- Vynechaný text --