

**Kontinuálně lakované kovové pásy -
Metody zkoušení -
Část 14: Křídování (Helmenova metoda)**

ČSN
EN 13523-14
03 8761

Coil coated metals - Test methods -
Part 14: Chalking (Helmen method)

Tôles prélaquées - Méthodes d'essai -
Partie 14: Farinage (méthode Helmen)

Bandbeschichtete Metalle - Prüfverfahren -
Teil 14: Kreiden (Verfahren nach Helmen)

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 13523-14:2014. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 13523-14:2014. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 13523-14 (03 8761) z listopadu 2001.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Hlavní změny jsou uvedeny v předmluvě EN.

Informace o citovaných dokumentech

EN 13523-0:2014 zavedena v ČSN EN 13523-0:2014 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy - Metody zkoušení - Část 0: Obecný úvod

EN 13523-10 zavedena v ČSN EN 13523-10 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy - Metody zkoušení -
Část 10: Odolnost proti fluorescenčnímu UV záření a kondenzaci vody

EN 13523-19 zavedena v ČSN EN 13523-19 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy - Metody zkoušení -
Část 19: Návrh vzorku a metoda zkoušení pro atmosférickou expozici

EN 23270 zavedena v ČSN EN 23270 (67 3008) Nátěrové hmoty a jejich suroviny. Teploty a vlhkosti vzduchu pro kondicionování a zkoušení

EN 60454-2 zavedena v ČSN EN 60454-2 ed. 2 (34 6542) Samolepicí pásy pro elektrotechnické účely – Část 2:
Zkušební metody

EN ISO 2813 zavedena v ČSN ISO 2813 (67 3066) Nátěrové hmoty – Stanovení zrcadlového lesku nátěrů bez obsahu kovových pigmentů při úhlu 20°, 60° a 85°

Souvisící ČSN

ČSN EN 1396 (42 1415) Hliník a slitiny hliníku – Svitky povlakovaných plechů a pásů pro všeobecné použití –
Specifikace

ČSN EN 10169 (42 0923) Ocelové ploché výrobky kontinuálně povlakované organickými povlaky (svitky s povlakem) – Technické dodací podmínky

ČSN EN ISO 4628-6 (67 3071) Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů – Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu – Část 6: Hodnocení stupně křídování metodou samolepicí pásy

ČSN EN ISO 4618 (67 0010) Nátěrové hmoty – Termíny a definice

Vypracování normy

Zpracovatel: SVÚOM s. r. o., IČ 25794787, RNDr. Pavel Dušek, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Kristýna Žiaková

EVROPSKÁ NORMA EN 13523-14
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM Červen 2014

ICS 25.220.60 Nahrazuje EN 13523-14:2001

Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení –
Část 14: Křídování (Helmenova metoda)

Coil coated metals – Test methods –
Part 14: Chalking (Helmen method)

Tôles prélaquées – Méthodes d'essai –
Partie 14: Farinage (méthode Helmen)

Bandbeschichtete Metalle – Prüfverfahren –
Teil 14: Kreiden (Verfahren nach Helmen)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2014-05-07.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2014 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky Ref. č.

EN 13523-14:2014 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 7

2 Citované dokumenty 7

3 Termíny a definice 7

4 Podstata metody 7

5 Zařízení a materiály 8

6 Vzorkování 8

7 Zkušební vzorky 8

8 Postup zkoušky 8

8.1 Obecně 8

8.2 Kontrola lepicí pásky 8

8.3 Kalibrace 8

8.4 Měření 8

9 Vyjádření výsledků 8

10 Preciznost 9

11 Protokol o zkoušce 9

Bibliografie 10

Předmluva

Tento dokument (EN 13523-14:2014) vypracovala technická komise CEN/TC 139 *Nátěrové hmoty*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do prosince 2014 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do prosince 2014.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN [a/nebo CENELEC] nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 13523-14:2001.

Hlavní změny jsou:

- a. text byl redakčně upraven a normativní odkazy byly aktualizovány;
- b. v 8.4.2 bylo přidáno hlazení prstem jako alternativa k hlazení plastovou stěrkou pro dosažení optimální přilnavosti mezi páskou a nátěrem.

EN 13523 *Kontinuálně lakované kovové pásy – Metody zkoušení* se skládá z těchto částí:

- Část 0: Obecný úvod
- Část 1: Tloušťka povlaku
- Část 2: Lesk
- Část 3: Rozdíl barevných odstínů – Přístrojové porovnání
- Část 4: Tvrdost tužkami
- Část 5: Odolnost proti rychlé deformaci (zkouška úderem)
- Část 6: Přilnavost po zkoušce hloubením
- Část 7: Odolnost proti praskání při ohybu (T-ohyb)
- Část 8: Odolnost v solné mlze
- Část 9: Odolnost proti ponoru do vody
- Část 10: Odolnost proti fluorescenčnímu UV záření a kondenzaci vody
- Část 11: Odolnost rozpouštědlům (zkouška otěrem)
- Část 12: Odolnost proti vrypu
- Část 13: Odolnost proti urychlenému stárnutí vlivem tepla
- Část 14: Křídování (Helmenova metoda)
- Část 15: Metamerie
- Část 16: Odolnost proti oděru
- Část 17: Přilnavost snímatelných fólií
- Část 18: Odolnost proti vzniku skvrn
- Část 19: Návrh vzorku a metoda zkoušení pro atmosférickou expozici
- Část 20: Přilnavost pěnové hmoty
- Část 21: Hodnocení vzorků vystavených vnějším povětrnostním vlivům

- Část 22: Změna barevného odstínu – Vizuální porovnání
- Část 23: Barevná stálost ve vlhké atmosféře s obsahem oxidu siřičitého
- Část 24: Odolnost při stohování
- Část 25: Odolnost proti vlhkosti
- Část 26: Odolnost proti kondenzující vodě
- Část 27: Zkouška odolnosti proti vlhkosti Sandwich testem
- Část 29: Odolnost proti působení atmosférického znečištění (sběr nečistot a expozice znečištění)

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.

1 Předmět normy

Tato část EN 13523 popisuje postup objektivního stanovení křídování vyvolaného působením přirozených nebo umělých povětrnostních vlivů na organický povlak na kovovém podkladu.

Výhodou tohoto postupu měření křídování organického povlaku je to, že výsledek lze odečíst přímo na přístroji a není nutné subjektivní posouzení vizuálním porovnáním zkušebních vzorků s referenčními vzorky.

Reprodukovatelné výsledky lze získat pouze při pečlivém provedení zkoušky. Zvláštní pozornost je nutno věnovat lepicí pásce a jejímu přiložení na zkoušený povrch.

Tuto metodu nelze použít pro reliéfní povlaky. U texturovaných povlaků bude naměřená hodnota ovlivněna mírou textury. U vzorků vystavených venkovním povětrnostním vlivům mohou být naměřené hodnoty ovlivněny i nahromaděním nečistot.

POZNÁMKA K posuzování křídování se používají různé metody. Jejich výsledky nejsou navzájem porovnatelné.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.