

Anodická oxidace hliníku a jeho slitin –
Přístrojové stanovení ostrosti zobrazení
anodickými oxidovými povlaky – Přístrojová
metoda

ČSN
ISO 10216
03 8650

Anodizing of aluminium and its alloys – Instrumental determination of image clarity of anodic
oxidation coatings –
Instrumental method

Anodisation de l'aluminium et de ses alliages – Détermination de la netteté d'image sur couches
anodiques –
Méthode instrumentale

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 10216:2010 včetně opravy
ISO 10216:2010/Cor.1:2011-04. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii
a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10216:2010 including its
Corrigendum ISO 10216:2010/Cor.1:2011-04. It was translated by the Czech Office for Standards,
Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 2128 zavedena v ČSN EN ISO 2128 (03 8650) Anodická oxidace hliníku a jeho slitin – Stanovení
tloušťky anodických oxidových povlaků – Nedestruktivní měření mikroskopem s děleným svazkem
paprsků

Souvisící ČSN

ČSN EN ISO 7668 (03 8650) Anodická oxidace hliníku a jeho slitin – Měření zrcadlové odrazivosti
a zrcadlového lesku anodických oxidových povlaků při úhlech 20°, 45°, 60° nebo 85°

ČSN EN ISO 10215 (03 8650) Anodická oxidace hliníku a jeho slitin – Vizuální stanovení ostrosti
zobrazení anodickými oxidovými povlaky – Grafická mřížková metoda

Vypracování normy

Zpracovatel: Smetana Praha, IČ 01250272, Ing. Miloslav Smetana

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Lubomír Drápal,

CSc.

MEZINÁRODNÍ NORMA

Anodická oxidace hliníku a jeho slitin – ISO 10216
Přístrojové stanovení ostrosti zobrazení anodickými Druhé vydání
oxidovými povlaky – Přístrojová metoda 2010-03-15

ICS 25.220.20

Obsah

Strana

Předmluva 5

Úvod 6

1 Předmět normy 7

2 Citované dokumenty 7

3 Termíny a definice 7

4 Princip 7

5 Přístroje 7

6 Zkušební těleso 10

7 Postup 10

8 Vyjádření výsledků 10

9 Zkušební zpráva 12

Bibliografie 14

Odmítnutí odpovědnosti za manipulaci s PDF souborem

Tento soubor PDF může obsahovat vložené typy písma. V souladu s licenční politikou Adobe lze tento soubor tisknout nebo prohlížet, ale nesmí být editován, pokud nejsou typy písma, které jsou vloženy, používány na základě licence a instalovány v počítači, na němž se editace provádí. Při stažení tohoto souboru přejímají jeho uživatelé odpovědnost za to, že nebude porušena licenční politika Adobe. Ústřední sekretariát ISO nepřijímá za její porušení žádnou odpovědnost.

Adobe je obchodní značka „Adobe Systems Incorporated“.

Podrobnosti o softwarových produktech použitých k vytvoření tohoto souboru PDF lze najít ve Všeobecných informacích, které se vztahují k souboru; parametry, na jejichž základě byl PDF soubor vytvořen, byly optimalizovány pro tisk. Soubor byl zpracován s maximální péčí tak, aby ho členské organizace ISO mohly používat. V málo pravděpodobném případě, že vznikne problém, který se týká souboru, informujte o tom Ústřední sekretariát ISO na níže uvedené adrese.



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2010

Veškerá práva vyhrazena. Nemí-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnici ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

ISO 10216 vypracovala technická komise ISO/TC 79 *Lehké kovy a jejich slitiny*, subkomise SC 2 *Organické a anodicky oxidované povlaky na hliníku*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 10216:1992), které bylo technicky revidováno.

Úvod

Odhad ostrosti zobrazení anodicky oxidovaných povlaků na hliníku a jeho slitinách je obvykle prováděno vizuálně pozorováním ostrosti zobrazení na povrchu. Avšak zobrazení může být pozorováno z různých úhlů a být spleteno s úrovní lesku povrchu a zatímco stupeň ostrosti zobrazení je především ovlivňován průzračností povlaku, je také ovlivněn zkreslením obrazu způsobeném nepravidelností povrchu a závojem vrstvy povlaku. Proto jsou požadovány normalizované metody stanovení ostrosti zobrazení.

Tato mezinárodní norma specifikuje použití přístrojové metody pro měření ostrosti zobrazení použitím optického hřebenu. Související mezinárodní norma (ISO 10215^[2]) specifikuje použití grafické mřížky založené na optickém hřebenu společně se stupnicí světlosti pro řadu ostrostí zobrazení.

POZNÁMKA Přístrojová metoda poskytuje přesnější měření ostrosti zobrazení a může být používána v případech sporu.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje přístrojovou metodu pro stanovení ostrosti zobrazení anodickými oxidovými povlaky na hliníku a slitinách hliníku měřením odrazu od povrchu pomocí hřebenové

posuvné clony.

Tato zkouška může být aplikována pouze na ploché povrchy, které mohou odrážet obraz na ohraničenou hřebenovou clonu a foto přijímač. Touto metodou se může také měřit optická stejnoměrnost anodicky oxidovaného povlaku na hliníku a slitinách hliníku.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.