

2000

	Zkušební předpis pro hluk pro slévárenské stroje a zařízení	ČSN EN 1265 04 0010
---	---	-------------------------------

Noise test code for foundry machines and equipment

Code d'essai acoustique pour machines et équipements de fonderie

Geräuschmeßverfahren für Gießereimaschinen und -anlagen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 1265:1999. Evropská norma EN 1265:1999 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 1265:1999. The European Standard EN 1265:1999 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
2000

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

58624

všeobecné zásady pro projektování - Část 1: Základní terminologie, metodologie

EN 292-2:1991 zavedena v ČSN EN 292-2 (83 3001) Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy, všeobecné zásady pro projektování - Část 2: Technické zásady a specifikace

EN 710:1997 zavedena v ČSN EN 710 (04 0050) Bezpečnostní požadavky na slévárenské formovací a jádrovací stroje a zařízení a přidružené zařízení

EN 869:1997 zavedena v ČSN EN 869 (04 6510) Bezpečnostní požadavky na vysokotlaké jednotky na lití kovů pod tlakem

EN 1070:1998 zavedena v ČSN EN 1070 (83 3000) Bezpečnost strojních zařízení - Terminologie

prEN 1248:1998 dosud nezavedena

EN 60651/A1:1994 zavedena v ČSN IEC 651 (35 6870) Zvukoměry

EN ISO 3743-1:1995 zavedena v ČSN ISO 3743-1 (01 1605) Akustika - Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku - Technické metody pro malé přemístitelné zdroje v dozvukovém poli - Část 1: Srovnávací metoda pro dozvukové zkušební místnosti

EN ISO 3744:1995 zavedena v ČSN ISO 3744 (01 1604) Akustika - Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku pomocí akustického tlaku - Technická metoda ve volném poli nad odrazivou rovinou

EN ISO 3746:1995 zavedena v ČSN ISO 3746 (01 1606) Akustika - Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku pomocí akustického tlaku - Provozní metoda měření ve volném poli nad odrazivou rovinou

EN ISO 4871:1996 zavedena v ČSN EN ISO 4871 (01 1609) Akustika - Deklarování a ověřování hodnot emise hluku strojů a zařízení

EN ISO 9614-1:1995 zavedena v ČSN ISO 9614-1 (01 1617) Akustika - Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku s využitím akustické intenzity - Část 1: Měření v bodech

EN ISO 9614-2:1996 zavedena v ČSN ISO 9614-2 (01 1617) Akustika - Určení hladin akustického hluku pomocí akustické intenzity - Část 2: Měření skenováním

EN ISO 11201:1995 zavedena v ČSN EN ISO 11201 (01 1618) Akustika - Hluk vyzařovaný stroji a zařízeními - Měření emisních hladin akustického tlaku na stanovišti obsluhy a dalších stanovených místech - Technická metoda v přibližně volném poli nad odrazivou rovinou

EN ISO 11202:1995 zavedena v ČSN EN ISO 11202 (01 1618) Akustika - Hluk vyzařovaný stroji a zařízeními - Měření emisních hladin akustického tlaku na stanovišti obsluhy a dalších stanovených místech - Provozní metoda in situ

EN ISO 11204:1995 zavedena v ČSN EN ISO 11204 (01 1618) Akustika - Hluk vyzařovaný stroji a zařízeními - Měření emisních hladin akustického tlaku na stanovišti obsluhy a dalších stanovených místech - Metoda vyžadující korekce na prostředí

EN ISO 12001/AC:1997 zavedena v ČSN EN ISO 12001 (01 1619) Akustika - Hluk vyzařovaný stroji a zařízeními - Pravidla pro tvorbu a prezentaci zkušebních předpisů pro hluk

Vypracování normy

Zpracovatel: Pavla Vanická, IČO 6738 1561

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Daniela Čížková

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 1265
EUROPEAN STANDARD	Srpen 1999
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 17.140.20

Deskriptory: v oficiálních verzích této EN nejsou uvedeny

Zkušební předpis pro hluk pro slévárenské stroje a zařízení
Noise test code for foundry machines and equipment

Code d'essai acoustique pour machines et
équipement de fonderie

Geräuschmeßverfahren für
Gießereimaschinen und -anlagen

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-07-02.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoli modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

0

Úvod

..... 6

1 Předmět normy

.... 6

2 Normativní odkazy

6

3 Definice

..... 8

4 Popis druhů strojů

9

5 Určení hladin akustického výkonu..... 9

5.1 Mezinárodní základní normy, které se musí používat..... 9

5.2 Nejistota měření

... 9

5.3 Postup měření

..... 9

6 Určení hladin emisního akustického tlaku..... 9

6.1 Mezinárodní základní normy, které se musí používat..... 9

6.2	Výběr příslušných stanovišť obsluhy.....	9
6.3	Nejistota měření	10
6.4	Postup měření	10
7	Instalace a montážní podmínky.....	10
8	Provozní podmínky	10
9	Nejistoty měření	10
10	Zaznamenávané informace.....	10
11	Informace uváděné v protokolu.....	11
12	Deklarování a ověřování hodnot emise hluku.....	11
Příloha A	(normativní) Jádrovací stroje.....	12
Příloha B	(normativní) Formovací stroje.....	14
Příloha C	(normativní) Vytloukáací rošty a uvolňovací žlaby.....	16
Příloha D	(normativní) Tryskače.....	20
Příloha E	(normativní) Vzduchové tryskače.....	22
Příloha F	(normativní) Tlakové licí	

stroje..... 23

Příloha G (informativní) Jádrovací stroje - List s údaji - Zkušební předpis pro
hluk..... 24

Příloha H (informativní) Formovací stroje - List s údaji - Zkušební předpis pro
hluk..... 26

Příloha I (informativní) Vytlučovací rošty a uvolňovací žlaby - List s údaji - Zkušební předpis pro
hluk..... 28

Příloha J (informativní) Tryskače - List s údaji - Zkušební předpis pro
hluk..... 30

Příloha K (informativní) Vzduchové tryskače - List s údaji - Zkušební předpis pro
hluk..... 32

Příloha L (informativní) Tlakové licí stroje - List s údaji - Zkušební předpis pro
hluk..... 33

Příloha ZA (informativní) Ustanovení této evropské normy vyjadřující podstatné
požadavky
nebo jiná ustanovení směrnic EU
..... 35

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí CEN/TC 202 „Slévárenské stroje“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do února 2000 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do února 2000.

Tato evropská norma byla vypracována na základě mandátu uděleného CEN Evropskou komisí a Evropským sdružením volného obchodu a podporuje splnění podstatných požadavků směrnice (směrnic) EU.

Vztah k směrnicím EU je uveden v informativní příloze ZA, která je nedílnou součástí této normy.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

0 Úvod

Tento zkušební předpis pro hluk poskytuje konstruktérům a třetím osobám pomoc při provádění měření hodnot emise hluku, deklarování hodnot emise hluku a jejich ověřování. Tento dokument se řídí ustanoveními EN ISO 12001.

Komplexnost, rozmanitost a osobitost slévárenských strojů velmi komplikuje měření hladiny akustického výkonu. Z tohoto důvodu byla zvolena tato forma normy k určení hladin akustického výkonu.

1 Předmět normy

Na základě EN 292-1:1991, příloha A 1.7.4 f, specifikuje tento zkušební předpis pro hluk všechny informace nezbytné pro efektivní a při stanovených podmínkách prováděné určení, deklarování a ověření charakteristik emise hluku různých skupin slévárenských strojů. Specifikuje konkrétně metody měření hluku, které jsou k dispozici, a provozní a instalační podmínky, které se musí při zkoušce použít.

Důležité hodnoty emise hluku jsou hladina emisního akustického tlaku na stanovišti obsluhy a hladina akustického výkonu. Určení těchto veličin je nezbytné pro:

- konstruktéry k deklarování emise hluku;
- porovnávání emise hluku strojů v příslušné skupině strojů;
- účel kontroly hluku na zdroji ve stádiu projektování.

Použití tohoto zkušební předpisu pro hluk zajistí opakovatelnost určení hodnot emise hluku v rozmezí hranic, které stanoví třída přesnosti použité základní normy. Tento zkušební předpis pro hluk povoluje technické metody (třída 2) a provozní metody (třída 3).

Tato norma obsahuje hlavní část se všeobecnými ustanoveními, která jsou aplikovatelná na všechny druhy slévárenských strojů. Šest normativních příloh obsahuje ustanovení specifická pro následující skupiny strojů:

- jádrovací stroje (EN 710);
- formovací stroje (EN 710);
- vytloukáací rošty a uvolňovací žlaby (EN 710);
- tryskače (není omezené pouze na používání ve slévárnách) (prEN 1248);
- vzduchové tryskače (prEN 1248);
- tlakové licí stroje (EN 869);

a šest informativních příloh provází při stanovení provozních podmínek.

Hlavní část normy platí i jako směrnice pro měření emise hluku u slévárenských strojů, o kterých se v přílohách nepojednává. Tato norma nezahrnuje výpočet emise hluku, které je obsluha denně vystavena.

-- Vynechaný text --