



**Zváranie
MEDZNÉ ODCHÝLKY ZVARKOV A PRÍDAVKY
NA ICH OBRÁBANIE**

ČSN 05 0235

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Limit deviations of weldments and their machining additions

Táto norma určuje medzné odchýlky rozmerov, tvaru a polohy plôch zvarkov zhotovených tavným zváraním z uhlíkových alebo nízkolegovaných ocelí a minimálne prídavky na obrábanie zvarkov, ak to iné normy alebo predpisy (napr. pre kotly a tlakové nádoby, kožajové vozidlá, ocežové konštrukcie) neurčujú inak.

I. NÁZVOSLOVIE

- 1.** Zvarok - montážna jednotka (konštrukcia príp. súčiastka) zhotovená zváraním - neobrobený výrobok.
- 2.** Dielec - upravený polotovár tvoriaci časť zvarku, napr. plech, tyč, výlisok, rúrka, odliatok, výkovok apod.
- 3.** Skutočný rozmer - rozmer súčiastky zistený meraním s dovolenou nepresnosťou.
- 4.** Medzné rozmery - dve krajné dovolené rozmery, medzi ktorými musí byť (alebo ktorým môže byť rovný) skutočný rozmer.
- 5.** Horný medzný rozmer - väčší z oboch medzných rozmerov.

6. Dolný medzný rozmer - menší z obidvoch medzných rozmerov.

7. Menovitý rozmer - rozmer, ku ktorému sa vzťahujú obidva medzné rozmery a odchýlky.

Účinnosť od:
1.10.1978

00655

-- Vynechaný text --