



**Zváranie
OBALENÉ ELEKTRÓDY NA NAVÁRANIE
VRSTIEV SO ZVLÁŠTNÝMI
VLASTNOSŤAMI
Technické dodacie predpisy**

ČSN 05 5160

JK 312 125

JK 312 135

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Electrodes for welding-on layers of special properties. Technical delivery code

Táto norma určuje technické dodacie predpisy obalených elektród na naváranie vrstiev so zvláštnymi vlastnosťami (ďalej iba elektródy).

Názvoslovie používané v tejto norme sa uvádza v ČSN 05 0000 a ČSN 05 0002.

I. VŠEOBECNE

Vzťah k iným normám

1. Pre elektródy tejto normy platia základné ustanovenia ČSN 05 5010.

Posudzovanie elektród

2. Elektródy sa posudzujú podľa operatívnych zväracích vlastností, chemického zloženia a tvrdosti návaru.

II. TECHNICKÉ POŽIADAVKY

3. Technické požiadavky na elektródy sa uvádzajú v ČSN 05 5010.

4. Pri hodnotení náchylnosti elektród na tvorenie plynových dutín môžu byť na obrúsenej ploche návaru zhotovenom elektródami na použitie označené druhou doplnkovou číslicou 0 až 2 podľa ČSN 05 5010 najviac 1 plynová dutina veľkosti nad 1,5 mm, plynové dutiny veľkosti od 0,5 do 1,5 mm a 8 plynových dutín veľkosti do 0,5 mm.

5. Pri hodnotení náchylnosti elektród na tvorenie plynových dutín nesmú byť na obrúsenej ploche návaru zhotovenom elektródami na použitie označené druhou doplnkovou číslicou 3 až 8 podľa ČSN 5010 vožným okom viditeľné plynové dutiny, okrem časti návaru vo vzdialenosti 2 D od začiatku a konca húsenice, pričom D je priemer elektródy aj s obalom v milimetroch.

Nahrádza ČSN 05 5160
z 19.4.1961

Účinnosť od:
1.6.1977

00668

-- Vynechaný text --