



**Zváranie
ELEKTRODA E 630.00**

ČSN 05 5161

JK 312 125

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Electrode E 630.00

Farebné označenie elektródy	červená				
Technické dodacie predpisy	ČSN 05 5160				
Vlastnosti návaru					
Chemické zloženie %	C	Mn	Si	Cr	
	0,08 až 0,12	0,7 až 1,1	0,7 až 1,1	2,8 až 3,2	
Tvrdosť návaru HV	Vo východiskovom stave po naváraní		Po tepelnom zpracovaní		
	280 až 350		—		
Zvárací prúd a polarita	jednosmerný plus pól				
Druh obalu	bázický				
Spôsob výroby	lisované s hrubým obalom				
Charakteristické údaje na naváranie	bez predehrevu				
Návod na tepelné spracovanie	Návar sa tepelne nespracúva				
Priemer jadra vyrábaných elektród mm	2,5	3,15	4,0	5,0	6,3
Zvárací prúd A	80 až 90	110 až 140	140 až 160	180 až 200	250 až 280
Dĺžka elektród mm	350	450	450	450	450
Hmotnosť 1000 ks elektród kg	21,5	40,0	52,0	93,0	139,0
Počet elektród v krabici ks	150	125	75	50	40
Predchádzajúce označenie	E 300				

-- Vynechaný text --