



**Zváranie  
TYČINKY NA NAVÁRANIE VRSTIEV  
SO ZVLÁŠTNÝMI VLASTNOSŤAMI  
Technické dodacie predpisy**

**ČSN 05 5360**

JK 312 285

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Rods for welding-on layers of special properties. Technical delivery code

Táto norma určuje technické dodacie predpisy tyčiniek na naváranie vrstiev so zvláštnymi vlastnosťami (ďalej iba tyčinky).

Názvoslovie používané v tejto norme sa uvádza v ČSN 05 0000 a ČSN 05 2100.

## **I. VŠEOBECNE**

### **Vzťah k iným normám**

1. Pre tyčinky podľa tejto normy platia základné ustanovenia ČSN 05 5310.

### **Posudzovanie tyčiniek**

2. Tyčinky sa posudzujú podľa zvaracích vlastností, chemického zloženia tyčinky a tvrdosti návaru.

## **II. TECHNICKÉ POŽIADAVKY**

3. Technické požiadavky na rozmery, zhotovenia a chemické zloženie tyčiniek sa uvádzajú v ČSN 05 5310.

4. Pri skúške zvaracích vlastností odtavovanie tyčiniek musí prebiehať bez nadmerného rozstreku,

pričom tavný kúpež musí byť čistý. Stuhnutý zvarový kúpež musí vytvárať húsenicu s rovnomerným hladkým povrchom.

**5.** Pri hodnotení náchylnosti tyčínok na tvorenie plynových dutín nesmú byť na obrúsenej ploche návaru vožným okom viditeľné plynové dutiny, okrem časti návaru vo vzdialenosti 1,5 d od konca húsenice, pričom d je priemer tyčinky v mm.

### **III. SKÚŠANIE**

#### **A. SKÚŠOBNÉ METÓDY**

**6.** Vonkajšia prehliadka, meranie rozmerov a chemický rozbor tyčínok sa skúšajú podľa ČSN 05 5310.

Nahrádza ČSN 05 5360  
z 19.4.1961

Účinnosť od:  
1.7.1977

00687

---

**-- Vynechaný text --**