



**Zváranie
TYČINKA G 664.30**

ČSN 05 5361

JK 312 285

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Rod G 664.30

Farebné označenie tyčínok	čierna			
Technické dodacie predpisy	ČSN 05 5360			
Chemické zloženie tyčínok	C	Mn	Si	Cr
%	3,0 až 4,5	0,3 až 0,7	0,3 až 0,7	26,0 až 31,0
Tvrdosť návaru vo východiskovom stave HV	600 až 670			
Povrch tyčínok	Kovovo čistý			
Vyrábané priemery v mm	3,25; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0			
Vyrábané dĺžky v mm	max. 750			
Charakteristické údaje na naváranie	Navárať mäkkým kyslíkovoacetylénovým nauhličujúcim plameňom bez predhrevu			
Príklady použitia	Na naváranie súčastok namáhaných na opotrebenie, ako sú činné hrany lyžíc rozličných zemných rýpadiel, korčekových bagrov, vrtné korunky, vodiace púzdra a pod.			
Predchádzajúce označenie	Čakov II			

DODATOK

Súvisiace čs. normy

ČSN 05 5360 Tyčinky na naváranie vrstiev so zvláštnymi vlastnosťami. TDP

Vypracovanie normy

Spracovateľ: Výskumný ústav zväračský, Bratislava, inž. Št. Ševár

Pracovník Úradu pre normalizáciu a meranie, Praha, inž. Jar. Tauš

Upozornenie: Zmeny a doplnky, ako aj správy o novovydaných normách sú uverejnené vo Věstníku Úradu pre normalizáciu a meranie.

Nahrádza ČSN 05 5361
z 11.10.1961

Účinnosť od:
1.7.1977

00688

-- Vynechaný text --