


Zváranie
TYČINKA G 637.40
ČSN 05 5362
JK 312 285

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Rod G 637.40

Farebné označenie tyčíniek	modrá					
Technické dodacie predpisy	ČSN 05 5360					
Chemické zloženie tyčíniek	C	Mn	Si	Cr	W	Co
%	1,2 až 1,6	max. 0,6	max. 2,0	27,0 až 31,0	3,5 až 5,0	9,0 až 11,5
Tvrdosť návaru vo východiskovom stave HV	min. 350					
Povrch tyčíniek	Kovovo čistý					
Vyrábané priemery v mm	3,25; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0					
Vyrábané dĺžky v mm	max. 750					
Charakteristické údaje na naváranie	Navárať mäkkým kyslíkovoacetylenovým nauhličujúcim plameňom pri predhrebe ca 500 °C					
Príklady použitia	Na návary tesniacich plôch armatúr vystavených treniu (zadieraníu), prípadne rázom za vyšších teplôt a tlakov, ako sú napr. sedlá a kúžele parných turbín, spařovacích motorov a pod.					
Predchádzajúce označenie	ŽAZ 10 Co					

DODATOK

Súvisiace čs. normy

ČSN 05 5360 Tyčinky na naváranie vrstiev so zvláštnymi vlastnosťami.

TDP

Vypracovanie normy

Spracovateľ: Výskumný ústav zväračský, Bratislava, inž. Št. Ševár

Pracovník Úradu pre normalizáciu a meranie, Praha, inž. Jar. Tauš

Upozornenie: Zmeny a doplnky, ako aj zprávy o novovydaných normách sú uverejnené vo Vestníku Úradu pre normalizáciu a meranie.

Nahrádza ČSN 05 5362
z 19.4.1961

Účinnosť od:
1.7.1977

00689

-- Vynechaný text --