



**Zváranie
TYČINKA G 645.90**

ČSN 05 5363

JK 312 285

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Rod G 645.90

Farebné označenie tyčíniek	zelená						
Technické dodacie predpisy	ČSN 05 5360						
Chemické zloženie tyčíniek	C	Mn	Si	Cr	W	Co	Fe
%	1,8 až 2,4	max. 0,5	max. 0,5	25,0 až 30,0	10,0 až 15,0	45,0 až 55,0	max. 7,0
Tvrdosť návaru vo východiskovom stave HV	min. 450						
Povrch tyčíniek	Kovovo čistý						
Vyrábané priemery v mm	3,25; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0						
Vyrábané dĺžky v mm	max. 750						
Charakteristické údaje na naváranie	Navárať kyslikovoacetylenovým nauhličujúcim plameňom pri predhrebe ca 500 °C						
Priklady použitia	Na návary špeciálnych parných a chemických armatúr pracujúcich za vysokých teplôt a tlakov, napr. na sedlá a kužele ventilov parných turbín, drieky ventilov na výkonné spaľovacie motory. Ďalej na naváranie nožov na práce za tepla v hutiach, prípadne aj zápustiek						
Predchádzajúce označenie	Reál 095						

DODATOK

Súvisiace čs. normy

ČSN 05 5360 Tyčinky na naváranie vrstiev so zvláštnymi vlastnosťami. TDP

Vypracovanie normy

Spracovateľ: Výskumný ústav zväračský, Bratislava, inž. Št. Ševár

Pracovník Úradu pre normalizáciu a meranie, Praha, inž. Jar. Tauš

Upozornenie: Zmeny a doplnky, ako aj správy o novovydaných normách sú uverejnené vo Věstníku Úradu pre normalizáciu a meranie.

ČSN 05 5363
z 19.4.1961

Účinnosť od:
1.7.1977

00690

-- Vynechaný text --