



**Zváranie  
TYČINKA G 639.90**

**ČSN 05 5364**

JK 312 285

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Rod G 639.90

Farebné označenie tyčíniek	červená						
Technické dodacie predpisy	ČSN 05 5360						
Chemické zloženie tyčíniek	C	Mn	Si	Cr	W	Co	Fe
%	1,1 až 1,4	max. 0,3	0,5 až 2,5	25,0 až 26,0	3,5 až 5,0	61,0 až 65,0	max. 5,0
Tvrdosť návaru vo východiskovom stave HV	min. 370						
Povrch tyčíniek	Kovovo čistý						
Vyrábané priemery v mm	3,25; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0						
Vyrábané dĺžky v mm	max. 750						
Charakteristické údaje na naváranie	Navárať mäkkým kyslíkovoacetylenovým nauhličujúcim plameňom pri predhrebe ca 500 °C						
Priklady použitia	Na návary tesniacich plôch vysokotlakových parných armatúr na pracovné teploty do 600 °C, vretená posúvačov (šúpátok) na nadkritické parametre pary a pod. Ďalej na naváranie ventilov leteckých motorov, na návary špeciálnych zápustiek kovacích lisov, na rôzne vodiče v hutnickej prevádzke a pod.						
Predchádzajúce označenie	Reál 096						

DODATOK

**Súvisiace čs. normy**

ČSN 05 5360 Tyčinky na naváranie vrstiev so zvláštnymi vlastnosťami. TDP

**Vypracovanie normy**

Spracovateľ: Výskumný ústav zväračský, Bratislava, inž. Št. Ševár

Pracovník Úradu pre normalizáciu a meranie, Praha, inž. Jar. Tauš

*Upozornenie: Zmeny a doplnky, ako aj správy o novovydaných normách sú uverejnené vo Věstníku Úradu pre normalizáciu a meranie.*

ČSN 05 5364  
z 19.4.1961

Účinnosť od:  
1.7.1977

00691

---

**-- Vynechaný text --**