



**Zváranie**  
**ZVÁRACIE DRÔTY NA ZVÁRANIE**  
**NEŽELEZNÝCH KOVOV**  
**Technické dodacie predpisy**

**ČSN 05 5460**

JK 312 25

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Wire electrodes for welding of non-ferrous metals

Táto norma určuje technické dodacie predpisy zváracích drôtov plného prierezu, dodávaných v tvare tyčiek alebo navinutých na cievkach, určených na zváranie neželezných kovov (ďalej iba zváracie drôty).

Názvoslovie používané v tejto norme sa uvádza v ČSN 05 0000 a ČSN 05 2100.

## **I. VŠEOBECNE**

### **Vzťah k iným normám**

**1.** O zváracích drôtoch podľa tejto normy platia základné ustanovenia ČSN 05 5310.

### **Posudzovanie zváracích drôtov**

**2.** Zváracie drôty sa posudzujú podľa chemického zloženia drôtu, mechanických vlastností a celistvosti zvarového kovu. Zváracie drôty navinuté na cievkach sa posudzujú aj podľa pevnosti zváracieho drôtu.

## **II. TECHNICKÉ POŽIADAVKY**

**3.** Technické požiadavky na chemické zloženie zváracích drôtov, celistvosť a mechanické vlastnosti zvarového kovu sa uvádzajú v ČSN 05 5310.

## Rozmery zváracích drôtov

4. Menovité priemery zváracích drôtov a ich prípustné odchýlky sa uvádzajú v tab. 1. Priemery, prípadne dĺžky vyrábaných druhov drôtov sa uvádzajú v ich materiálových listoch. Prípustná odchýlka dĺžky zváracích drôtov vyrábaných v tyčkách je  $\pm^{10}_0$ .

Nahrádza ČSN 05 5400  
z 29.11.1961

Účinnosť od:  
1.7.1977

00693

---

-- Vynechaný text --