



Spájkovanie
MÄKKÁ SPÁJKA B-Sn8 Pb-305/280

ČSN 05 5612

JK

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Soft solder B-Sn8 Pb-305/280

Chemické zloženie	%	Sn			Sb			Pb		
		7,0 až 9,0			1,5 až 2,5			zvyšok		
Najväčší dovolený obsah nečistôt	%	Cu	Bi	Fe	As	Zn	Al	ostatné	celkom	
		0,15	0,1	0,05	0,05	0,02	0,002	0,05	0,4	
Výrobný tvar		Bochníky								
Informatívne hodnoty	Pracovná teplota	°C					310 až 360			
	Teplota tavenia	Likvidus	°C					305		
		Solidus	°C					280		
	Skúšobné podmienky	Tavidlo					FB 12-11 ČSN 05 5778			
	Spájkovacie vlastnosti	Základný materiál					42 3005			
		Roztekavosť	mm ²					min. 300		
		Kapilarita	mm					min. 150		
	Mechanické vlastnosti spoja	Pevnosť v šmyku z ¹⁾ N . mm ⁻²					min. 28			
	Fyzikálne vlastnosti spájky	Merná hmotnosť kg . dm ⁻³					10,6			
		Merný odpor ρ Ω m					0,2 . 10 ⁻⁶			
Priklady použitia	Na spájkovanie chladičov z oceli, medi a jej zliatin ponorom.									
Upozornenie	Pri spájkovaní sa vytvárajú dymy zdraviu škodlivé, ktoré je potrebné odsávať tak, aby v pracovnom ovzduší nepresahovali jednotlivé škodliviny najvyššie prípustné koncentrácie. ²⁾									
Poznámky	¹⁾ Skúšanie pevnosti v šmyku sa robí metódou A podľa ČSN 05 0044. ²⁾ Hygienické predpisy zväzok 3/58 – Smernice o hygienických podmienkach pre výstavbu priemyslových podnikov.									

-- Vynechaný text --