



**Spájkovanie**  
**MÄKKÁ SPÁJKA B-Sn70 Zn-320/200**

**ČSN 05 5635**

JK

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Soft solder B-Sn70 Zn-320/200

Chemické zloženie	%	Sn			Zn		
		69,0 až 71,0			zvyšok		
Najväčší dovolený obsah nečistôt	%	Pb	Cd	Bi+As	Fe	ostatné	celkom
		0,5	0,1	0,1	0,05	0,05	0,6
Výrobný tvar	Pruhy: 2,0 × 10 × 500 mm						
Informatívne hodnoty	Pracovná teplota	°C			330 až 370		
	Teplota tavenia	Likvidus	°C			320	
		Solidus	°C			200	
	Fyzikálne vlastnosti spájky	Merná hmotnosť	kg · dm <sup>-3</sup>			7,1	
Merný odpor ρ		Ωm			0,1 · 10 <sup>-6</sup>		
Priklady použitia	Na spájkovanie zaškrabávaním a ultrazvukom hliníka a jeho zliatin bez použitia tavidla.						

DODATOK

**Súvisiace čs. normy**

\*ČSN 05 5600 Mäkké spájky. Technické dodacie predpisy

\*Norma, ktorej zmena alebo zrušenie môže vyvolať vecnú zmenu (zmenu hodnôt a požiadaviek) tejto normy a naopak.

**Zmeny oproti predchádzajúcemu vydaniu**

Bol upresnený obsah nečistôt a vlastností spájok. Boli vypustené spájkovacie a mechanické vlastnosti spájky.

**Vypracovanie normy**

Spracovateľ: Výskumný ústav zväračský, Bratislava - Ing. Viliam Ruža, CSc

Pracovník Úradu pre normalizáciu a meranie: Ing. Jaroslav Tauš

Nahrádza ČSN 42 3662  
z 10.3.1956

Účinnosť od:  
1.12.1976

00703

---

**-- Vynechaný text --**