



**Stanovení a schvalování postupů  
svařování  
kovových materiálů - Část 6: Schvalování  
na základě předchozích zkušeností**

**ČSN  
EN 28 8-6**

05 0316

Specification and approval of welding procedures for metallic materials - Part 6: Approval related to previous experience

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Partie 6: Qualification par référence à l'expérience acquise

Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 6: Anerkennung aufgrund vorligender Erfahrung

Tato národní norma je identická s EN 288-6:1994 a je vydána se souhlasem CEN, Rue de Stassart 36, 1050 Bruxelles, Belgium.

This national standard is identical with EN 288-6:1994 and is published with the permission of CEN, Rue de Stassart 36, 1050 Bruxelles, Belgium.

## **Národní předmluva**

### **Citované normy**

EN 288-1:1992 zavedena v ČSN EN 288-1 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů - Část 1: Všeobecná pravidla pro tavné svařování (05 0311)

EN 288-2:1992 zavedena v ČSN EN 288-2 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů - Část 2: Stanovení postupu obloukového svařování (05 0312)

EN 288-3:1992 zavedena v ČSN EN 288-3 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů - Část 3: Zkoušky postupů obloukového svařování ocelí (05 0313)

EN 288-4:1992 zavedena v ČSN EN 288-4 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových

materiálů - Část 4: Zkoušky postupů obloukového svařování hliníku a jeho slitin (05 0314)

EN 24063:1990 zavedena v ČSN EN 24063 Svařování, tvrdé pájení, měkké pájení a pájení do úkosu kovů. Přehled metod a jejich číslování pro zobrazení na výkresech (ISO 4063:1990) (05 0011)

## **Vypracování normy**

Zpracovatel: CheVess v. o. s. Brno, IČO 0054 4990 - ing. Jiří Podhora, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu Praha: ing. Alexandra Červená

Ó Český normalizační institut, 1996

20146

Strana 2

---

Prázdná strana!

Strana 3

---

**EVROPSKÁ NORMA  
EUROPEAN STANDARD  
NORME EUROPÉENNE  
EUROPÄISCHE NORM**

**EN 288-6  
Srpen 1994**

MDT:621.791.55:669:658.562

Deskriptory: welding, arc welding, metals, procedure, qualification

**Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů - Část 6: Schvalování na základě předchozích zkušeností**

Specification and approval of welding procedures for metallic materials - Part 6: Approval related to previous experience

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Partie 6:  
Qualification par référence

à l'expérience acquise

Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 6:  
Anerkennung aufgrund vorliegender Erfahrung

Tato evropská norma byla schválena CEN 1994-08-17. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CELENEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých je třeba této evropské normě bez jakýchkoliv změn dát status národní normy.

Aktualizované seznamy těchto národních norem s jejich bibliografickými údaji lze obdržet na vyžádání u Ústředního sekretariátu CEN nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v jakémkoliv jiném jazyku přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyku, za kterou tento člen zodpovídá a notifikuje ji Ústřednímu sekretariátu CEN, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační organizace Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

## **CEN**

**Evropská komise pro normalizaci**

**European Committee for Standardization**

**Comité Européen de Normalisation**

**Europäisches Komitee für Normung**

**Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B - 1050 Brusel**

Strana 4

---

<b>Obsah</b>	<b>strana</b>
Předmluva	4
<b>0</b> Úvod	4
<b>1</b> Předmět normy	5
<b>2</b> Odkazy na normy	5
<b>3</b> Definice	5
<b>4</b> Předběžná specifikace postupu svařování pWPS	6
<b>5</b> Schvalování postupu svařování	6
<b>6</b> Prokazování předchozích zkušeností	6
<b>7</b> Rozsah schvalování	6

## **Předmluva**

Tato norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jehož sekretariát je veden DS.

Technická komise CEN/TC 121 se usnesla, zaslat konečnou verzi k formálnímu hlasování.

Výsledek byl pozitivní.

Evropská norma se skládá z následujících částí:

Část 1: Všeobecná pravidla pro tavné svařování

Část 2: Stanovení postupu obloukového svařování

Část 3: Zkoušky postupů obloukového svařování ocelí

Část 4: Zkoušky postupů obloukového svařování hliníku a jeho slitin

Část 5: Schvalování na základě schválených přídatných materiálů pro obloukové svařování

Část 6: Schvalování na základě předchozích zkušeností

Část 7: Schvalování na základě normalizovaných postupů svařování pro obloukové svařování

Část 8: Schvalování na základě předvýrobní zkoušky svařování  
Této evropské normě musí být dán status národní normy buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání nejpozději do února 1995 a normy, které jsou s ní v rozporu musí být zrušeny nejpozději do února 1995.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny tuto normu převzít následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

## **0 Úvod**

Podle EN 288-1 je schválení na základě předchozích zkušeností jednou z metod ke schválení postupu svařování.

Mnoho výrobců má velkou zkušenost s výrobou svařovaných konstrukcí. Jednotlivé svařované dílce i svařované konstrukce mohou být konečnému spotřebiteli (zákazníku) dodávány pro celou řadu aplikací a mají v odpovídajícím časovém období splňovat uspokojivě provozní podmínky. Je-li možno

tuto zkušenost znovu použít a je-li zdokumentována, představuje tato norma způsob schvalování postupu svařování na základě těchto zkušeností.

Strana 5

---

## 1 Předmět normy

Tato norma stanovuje podmínky pro schválení postupu svařování na základě předchozích zkušeností podle EN 288-1. Kromě toho jsou zde obsaženy rozsah schválení a platnost.

Tato norma platí pro tavné svařování kovových materiálů. Čísla metod svařování odpovídají EN 24063.

Tato norma platí především pro tyto metody:

- 111 Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou
- 114 Obloukové svařování kovů plněnou elektrodou bez ochranného plynu
- 121 Svařování pod tavidlem drátovou elektrodou
- 122 Svařování pod tavidlem páskovou elektrodou
- 131 Obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu - MIG
- 135 Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu - MAG
- 136 Obloukové svařování kovů plněnou elektrodou v aktivním plynu
- 137 Obloukové svařování plněnou elektrodou v inertním plynu
- 141 Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu WIG
- 15 Plazmové svařování

Ostatní metody tavného svařování jsou přípustné po dohodě, existuje-li dostatečná zkušenost.

Použití této normy může být vymezeno normou výrobku nebo požadavky dohodnutými ve smlouvě.

---

**-- Vynechaný text --**