



**Stanovení a schvalování postupů svařování
kovových materiálů - Část 7: Schvalování
na základě normalizovaného postupu
svařování
pro obloukové svařování**

Leden 1997

**ČSN
EN 28 8-7**

05 0317

Specification and approval of welding procedures for metallic materials - Part 7: Approval by a standard welding procedure for arc welding

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques

- Partie 7: Qualification par référence à un mode opératoire de soudage standard pour le soudage à l'arc

Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 7:
Anerkennung von

Normschweißverfahren für das Lichtbogenschweißen

Tato norma je identická s EN 288-7:1995 a je vydána se souhlasem CEN, rue de Stassart 36, B-1050 Brussels.

This standard is identical with EN 288-7:1995 and is published with the permission of CEN, rue de Strassart 36, B - 1050 Brussels.

Národní předmluva

Citované normy

EN 287-1:1992 zavedena v ČSN EN 287-1 Zkoušky svářečů. Tavné svařování. Část 1: Oceli (05 0711)

EN 287-2:1992 zavedena v ČSN EN 287-2 Zkoušky svářečů. Tavné svařování. Část 2: Hliník a jeho slitiny (05 0712)

EN 288-1:1992 zavedena v ČSN EN 288-1 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových

materiálů

- Část 1: Všeobecná pravidla pro tavné svařování (05 0311)

EN 288-2:1992 zavedena v ČSN EN 288-2 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů

- Část 2: Stanovení postupu obloukového svařování (05 0312)

EN 288-3:1992 zavedena v ČSN EN 288-3 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů

- Část 3: Zkoušky postupů obloukového svařování ocelí (05 0313)

EN 288-4:1992 zavedena v ČSN EN 288-4 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů

- Část 4: Zkoušky postupů obloukového svařování hliníku a jeho slitin (05 0314)

EN 719:1994 zavedena v ČSN EN 719 Svářečský dozor - Úkoly a odpovědnost (05 0330)

EN 729-1:1994 zavedena v ČSN EN 729-1 Požadavky na jakost při svařování - Tavné svařování kovových materiálů - Část 1: Směrnice pro volbu a použití (05 0331)

EN 729-2:1994 zavedena v ČSN EN 729-2 Požadavky na jakost při svařování - Tavné svařování kovových materiálů - Část 2: Vyšší požadavky na jakost (05 0332)

EN 729-3:1994 zavedena v ČSN EN 729-3 Požadavky na jakost při svařování - Tavné svařování kovových materiálů - Část 3: Standardní požadavky na jakost (05 0333)

EN 729-4:1994 zavedena v ČSN EN 729-4 Požadavky na jakost při svařování - Tavné svařování kovových materiálů - Část 4: Základní požadavky na jakost (05 0334)

Ó Český normalizační institut, 1996

20847

Strana 2

Zpracování normy

Zpracovatel: CheVess v. o. s., Brno, IČO 00544990 - Ing. Jiří Podhora, CSc

Technická normalizační komise: TNK 70 - Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

Strana 3

ICS 25.160.10

Deskriptory: welding, arc welding, metals, procedure, qualification

Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů -

Část 7: Schvalování na základě normalizovaného postupu svařování pro obloukové svařování

Specification and approval of welding procedures for metallic materials -

Part 7: Approval by a standard welding procedure for arc welding

Descriptif et qualification d'un mode

opérateur de soudage pour les matériaux

métalliques - Partie 7: Qualification par

référence à un mode opératoire de soudage

standard pour le soudage à l'arc

Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren

für metallische Werkstoffe - Teil 7: Anerkennung

von Normschweißverfahren für das Lichtbogenschweißen

Tato evropská norma byla schválena CEN 1995-04-07. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých je třeba této evropské normě bez jakýchkoliv změn dát status národní normy.

Aktualizované seznamy těchto národních norem s jejich bibliografickými údaji lze obdržet na vyžádání u Ústředního sekretariátu CEN nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské a německé). Verze v jakémkoliv jiném jazyku přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka a oznámená Ústřednímu sekretariátu CEN, má stejný status jako oficiální verze, za kterou tento člen zodpovídá.

Členy CEN jsou národní normalizační organizace Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecko, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B - 1050 Brussels

Strana 4

Předmluva

Tato evropská norma byla připravena Technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je veden DS.

Tato norma se skládá z následujících částí s názvy „Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů“:

Část - 1: Všeobecná pravidla pro tavné svařování

Část - 2: Stanovení postupu obloukového svařování

Část - 3: Zkoušky postupů obloukového svařování ocelí

Část - 4: Zkoušky postupů obloukového svařování hliníku a jeho slitin

Část - 5: Schvalování na základě schválených přídavných materiálů pro obloukové svařování Část - 6: Schvalování na základě předchozích zkušeností

Část - 7: Schvalování na základě normalizovaných postupů svařování pro obloukové svařování Část-8:

Schvalování na základě předvýrobní zkoušky svařování

Této evropské normě musí být dán status národní normy buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání nejpozději do listopadu 1995 a normy, které jsou s ní v rozporu musí být zrušeny nejpozději do listopadu 1995.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny tuto normu převzít následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Obsah	strana
0 Úvod	5
1 Předmět normy	5
2 Odkazy na normy	5
3 Definice	5
4 Předběžná specifikace postupu svařování (pWPS)	6
5 Schvalování normalizovaného postupu svařování	6
5.1 Všeobecně	6
5.2 Základní materiál	6
5.3 Přídavné materiály pro obloukové svařování	6
5.4 Tloušťka základního materiálu	6
5.5 Rozměr koutového svaru	6
5.6 Průměr trubek	7
5.7 Trubkové odbočky	7
6 Použití normalizovaného postupu svařování	7
6.1 Všeobecně	7
6.2 Vztah k uživateli normalizovaného postupu svařování	7
6.3 Vztah k svařovacímu zařízení	7
6.4 Vztah k personálu	7
6.5 Vztah k podmínkám okolí	7
7 Platnost	7
8 Příprava a dokumentace	8

Strana 5

0 Úvod

Podle EN 288-1 je použití normalizovaného postupu svařování jednou z metod ke schválení postupu svařování.

1 Předmět normy

Tato norma

- definuje podmínky pro schválení normalizovaného postupu svařování
- stanovuje podmínky, omezení a rozsahy platnosti nutné pro použití normalizovaného postupu svařování.

Použití normalizovaného postupu svařování může být omezeno normou výrobku nebo dohodou partnerů při uzavírání smlouvy.

-- Vynechaný text --