



Zváranie
TVARY A ROZMERY ZVAROVÝCH PLOCH
Zváranie ocele pod tavivom

ČSN 05 0028

ČSN 05 0028 (eqv ST SEV 5275-85)

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Welding. Forms and dimensions of the welding areas. Submerged-arc welding of steels.

Tato norma je prekladom ST SEV 5275-85 Zváranie. Zvarové plochy pri zváraní ocele pod tavivom. Tvary a rozmery. Do úvodnej časti normy je doplnené ustanovenie označené „čs. doplnok" a tabužka je doplnená tvarmi a rozmermi zvarových plôch platných iba v ČSSR a označených hviezdíčkou.

V zmluvno-právnych vzťahoch pri hospodárskej a vedeckotechnickej spolupráci medzi štátmi, ktoré normu RVHP schválili, sa používa (v odvolávkach v zmluvných dokumentoch) priamo norma RVHP.

Táto norma stanovuje základné tvary a rozmery zvarových plôch pri zváraní pod tavivom plochých vývalkov z nelegovaných a nízkolegovaných ocelí.

Tvary a rozmery priečného rezu zvarových plôch musia zodpovedať údajom v tabužke.

Čs. doplnok: Príprava zvarových plôch sa robí trieskovým opracovaním alebo strojovým rezaním kyslíkom, pričom drsnosť povrchu nesmie byť väčšia ako $R_a = 50$.

Označenia zvarov sú v súlade s ČSN 01 3155 umiestnené na práporček odkazovej čiary.

Nahrádza ČSN 05 0028
z 5.12.1968

Účinnosť od:
1.6.1988

24564

-- Vynechaný text --