



**TEPELNÉ A MECHANICKÉ SPRACOVANIE
ZVAROVÝCH SPOJOV NELEGOVANÝCH
A NÍZKOLEGOVANÝCH OCELÍ
Všeobecné zásady**

ČSN 05 0211

Heat and mechanical treatment of welded joints in unalloyed and low alloy steels. General principles

Le traitement thermique et mécanique des joints soudés sur les aciers non alliés et les aciers à faible teneur en alliages. Les principes généraux.

Thermische und mechanische Behandlung von Schweissverbindungen an unlegierten und niedriglegierten Stählen. Allgemeine Grundlagen.

Obsah	strana
Predhovor	2
1 Predmet normy	3
2 Termíny a definície	3
3 Všeobecne	3
4 Tepelné spracovanie	4
4.1 Všeobecne	4
4.2 Postup pri tepelnom spracovaní	4
4.2.1 Všeobecne	4
4.2.2 Postup pri ohreve a chladnutí	5
4.2.3 Kontrola tepelného spracovania	5
4.2.4 Lokálne tepelné spracovanie	5
4.3 Spôsoby tepelného spracovania	6
4.3.1 C a C-Mn nelegované a mikrolegované ocele	6
4.3.2 Nízkoalegované ocele	8
4.3.3 Nízkoalegované žiarupevné ocele	9
4.3.4 Žíhanie na zníženie obsahu vodíka	10
4.3.5 Normalizačné žíhanie	10
4.3.6 Tepelné spracovanie kombinovaných zvarových spojov	10
4.3.7 Medzioperačné tepelné spracovanie	10
5 Mechanické spracovanie	10
5.1 Všeobecne	10
5.2 Tlaková skúška za tepla	11
5.2.1 Všeobecne	11
5.2.2 Postup pri tlakovej skúške za tepla	11
5.3 Statické preťažovanie	12
5.4 Vibrationálne spracovanie	13
5.4.1 Všeobecne	13

5.4.2	Spôsoby vibračného spracovania	13
5.4.3	Priebeh vibračného spracovania	13
5.4.4	Bezpečnosť pri práci	13
5.5	Spracovanie výbuchom	14
6	Iné spôsoby spracovania povrchu zvarových spojov	15
6.1	Všeobecne	15
6.2	Mechanické spracovanie	15
6.3	Prekovanie zvarových vrstiev	15
6.4	Prekovanie povrchu zvarového spoja	16
6.5	TIG pretavenie povrchu zvarového spoja	16
7	Záznam o spracovaní zvarového spoja	16
7.1	Tepelné spracovanie	16
7.2	Mechanické spracovanie	16
	Príloha A (informatívna), Súčasné vyznačenie ocelí a ocelí na odliatky zaradených do jednotlivých skupín	18

Federální úřad pro normalizaci a měření

24570

Strana 2

Predhovor

-- Vynechaný text --