



Zváranie
ZVAROVÝ SPOJ
Meranie tvrdosti podža Vickersa

ČSN 05 1313

ČSN 05 1313 (eqv ST SEV 6732-89)

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Welding. Welded joint. Vickers hardness test

Táto norma je prekladom ST SEV 6732-89 Zvarový spoj. Meranie tvrdosti podža Vickersa. Do normy sú doplnené v úvodnom ustanovení, v čl. 1.1 a v čl. 2.5 doplnujúce ustanovenia označené „čs. doplnok“.

V zmluvno-právnych vzťahoch pri hospodárskej a vedecko-technickej spolupráci medzi štátmi, ktoré normu RVHP schválili, sa používa (v odkazoch v zmluvných dokumentoch) priamo norma RVHP.

Táto norma platí na meranie tvrdosti podža Vickersa zvarových spojov tvárnených a liatych ocežových výrobkov hrúbky nad 1,5 mm zhotovených tavným a tlakovým zváraním.

Táto norma neplatí na meranie tvrdosti na povrchu zvarových spojov.

Čs. doplnok: „Táto norma platí aj na meranie tvrdosti podža Vickersa zvarových spojov zhotovených všetkými spôsobmi zvárania s použitím tlaku“.

1 VŠEOBECNÉ USTANOVENIA

1.1. Skúšobné vzorky sa odoberajú takým spôsobom, aby nedošlo k ich tepelnému a deformačnému ovplyvneniu. Meranie tvrdosti sa robí na priečnom reze zvarovým spojom podža obr. 1 až 8.

Čs. doplnok: „Vzorky na meranie tvrdosti sú pripravené rovnakým spôsobom ako na skúmanie mikroštruktúry“.

1.2 Tvrdosť sa meria podža ČSN 42 0374 (zodpovedá ST SEV 470-77). Zaťaženie pôsobiace na vnikacie teleso sa volí 98 N alebo 49 N (HV 10 alebo HV 5) podža pevnosti v ťahu základného materiálu a šírky teplom ovplyvnenej oblasti.

Nahrádza ČSN 05 1313
z 31.7.1978

Účinnost od:
1.7.1991

24610

-- Vynechaný text --