



**Zváranie**  
**OBALENÉ ELEKTRODY NA OBLÚKOVÉ ZVÁRANIE**  
**A NAVÁRANIE**  
**Stanovenie obsahu vlhkosti obalu elektród**

**ČSN 05 5016**

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Coated electrodes for arc welding and surfacing. Determination of humidity in the electrode coating

Táto norma stanovuje spôsob zisťovania obsahu vlhkosti obalu elektród na ručné oblúkové zváranie a naváranie /ďalej len elektródy/.

## I. SKÚŠOBNÉ ZARIADENIE

1. Na stanovenie vlhkosti obalu elektród sa používajú:

- a/ porcelánové misky, tégliky a drviče,
- b/ kontrolné sitá podľa ČSN 25 9603 s drôtenou tkaninou podľa ČSN 15 3105, s otvormi  $W = 1,00$  a  $2,00$  mm,
- c/ analytické váhy s presnosťou váženia  $10^{-4}$  g,
- d/ ohrievacie pece s automatickým udržiavaním teploty s presnosťou  $\pm 5$  °C,
- e/ exsikátory s hygroskopickou látkou vysušujúcou vzduch na stav blízky k úplne suchému stavu.

## II. PRÍPRAVA VZORIEK

2. Na stanovenie vlhkosti obalu elektród kontrolovanej skupiny odoberú sa elektródy najmenej z troch rôznych miest v množstve potrebnom na vykonanie skúšok.

3. Odoberané elektródy pri doprave do laboratória musia byť vzduchotesne zabalené do fólie s plastu.

Účinnosť od:  
1.2.1986

24629

---

-- Vynechaný text --