



Zváranie
OBALENÉ ELEKTRODY NA ZVÁRANIE LIATINY
Technické dodacie predpisy

ČSN 05 5260

JK 312 15

312 16

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Coated electrodes for welding of cast iron

Táto norma určuje technické dodacie predpisy pre obalené elektródy na oblúčkové zváranie liatiny (ďalej len elektródy).

Názvoslovie používané v tejto norme je uvedené v ČSN 05 0000, ČSN 05 0002.

I. VŠEOBECNĚ

1. Pre elektródy podľa tejto normy platia základné ustanovenia ČSN 05 5010.

II. TECHNICKÉ POŽIADAVKY

2. Technické požiadavky na elektródy sú uvedené v ČSN 05 5010.

III. SKÚŠANIE

A. SKÚŠOBNÉ METÓDY

3. Vonkajšia prehliadka a meranie rozmerov elektród, skúška centricity obalu elektród sa robí podľa ČSN 05 5010.

Zváracie vlastnosti

- 4.** Zváracie vlastnosti sa elektród skúšajú pri naváraní húseníc na dosku s rozmermi 100 x 50 x 25 mm z materiálu predpísaného v materiálom liste elektródy na zhotovenie zvarového kovu. Naváranie sa robí v polohe vodorovnej zhora bez priečného výkyvu elektródy.
- 5.** Ak je elektróda určená na zváranie v iných polohách ako v polohe vodorovnej zhora, musia pri zváraní v týchto polohách vyhovieť elektródy do priemeru 3,15 mm.

Účinnosť od:
1.1.1987

24679

-- Vynechaný text --