



Zváranie
OBALENÉ ELEKTRODY NA ZVÁRANIE
NEŽELEZNÝCH KOVŮV
Technické dodacie predpisy

ČSN 05 5280

JK 312 15
312 17

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Coated electrodes for welding of non - ferrous metals

Táto norma určuje technické dodacie predpisy pre obalené elektródy na oblúkové zváranie neželezných kovov (ďalej len elektródy).

Názvoslovie používané v tejto norme je uvedené v ČSN 05 0000, ČSN 05 0002 a ČSN 05 0005.

I. VŠEOBECNE

1. Pre elektródy podľa tejto normy platia základné ustanovenia ČSN 05 5010.

II. TECHNICKÉ POŽIADAVKY

2. Technické požiadavky na elektródy sú uvedené v ČSN 05 5010.

III. SKÚŠANIE

A. SKÚŠOBNÉ METÓDY

3. Vonkajšia prehliadka a meranie rozmerov elektród, skúška centricity obalu elektród a celistvosti zvarového kovu sa robí podľa ČSN 05 5010.

Zváracie vlastnosti

4. Zváracie vlastnosti sa skúšajú pri naváraní húsenice a pri vyhotovovaní jednovrstvového kútového zvaru v polohe vodorovnej zhora.

Pri naváraní je elektróda vedená bez priečneho výkyvu. Na skúšky sa použije materiál uvedený v materiálovom liste elektródy na zhotovenie zvarového kovu alebo zvarového spoja. Rozmery dosiek na naváranie sú v tab. 1 a na vyhotovenie kútového zvaru sú v tab. 2

Nahrádza ČSN 05 5280
z 22.10.1975

Účinnosť od:
1.4.1987

24683

-- Vynechaný text --