


**Zváranie  
ELEKTRODA E Al-S**
**ČSN 05 5291**
**JK 312 177**

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Electrode E Al-S

|                                                        |                                                                                                                          |           |           |            |            |          |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|------------|------------|----------|
| Farebné označenie elektródy                            | modrá                                                                                                                    |           |           |            |            |          |
| Technické dodacie predpisy                             | ČSN 05 5280                                                                                                              |           |           |            |            |          |
| Chemické zloženie zvarového kovu                       | %                                                                                                                        | Al        | Cu        | Fe         | Zn         | Si       |
|                                                        |                                                                                                                          | min. 99,0 | max. 0,04 | max. 0,5   | max. 0,04  | max. 0,3 |
| Pevnosť v ťahu zvarového spoja $R_m$                   | MPa                                                                                                                      | min. 60   |           |            |            |          |
| Uhol ohybu zvarového spoja $\alpha$ a priemer tŕňa $D$ | $\alpha$                                                                                                                 | 180°      |           |            |            |          |
|                                                        | $D$                                                                                                                      | 2 a       |           |            |            |          |
| Charakteristické zvaracie vlastnosti                   | na zváranie v polohe vodorovnej zhora                                                                                    |           |           |            |            |          |
| Zvárací prúd a polarita                                | jednosmerný, plus pól                                                                                                    |           |           |            |            |          |
| Druh obalu                                             | špeciálny                                                                                                                |           |           |            |            |          |
| Spôsob výroby                                          | lisované s hrubým obalom                                                                                                 |           |           |            |            |          |
| Predchádzajúce označenie                               | E Al                                                                                                                     |           |           |            |            |          |
| Priemer elektród                                       | mm                                                                                                                       | 2,5       | 3,15      | 4,0        | 5,0        |          |
| Zvárací prúd                                           | A                                                                                                                        | 60 až 90  | 80 až 110 | 110 až 150 | 150 až 170 |          |
| Dĺžka elektródy                                        | mm                                                                                                                       | 350       | 350       | 350        | 350        |          |
| Hmotnosť 1000 ks elektród (informatívna)               | kg                                                                                                                       | 10,2      | 15,0      | 21,2       | 30,5       |          |
| Počet elektród v škatuli (informatívny)                |                                                                                                                          | 200       | 125       | 100        | 50         |          |
| Priklady použitia                                      | Na zváranie tvárneného a liateho hliníka tam, kde sa nekladú osobitné požiadavky na celistvosť a koróznú odolnosť spojov |           |           |            |            |          |

---

-- Vynechaný text --