



**Zváranie  
ZVÁRACIE DRÔTY NA ZVÁRANIE  
NELEGOVANÝCH OCELÍ PLAMEŇOM  
Technické predpisy**

**ČSN 05 5320**

JK 312 211

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Welding wires for gas Welding of mild  
steels. Technical regulations

Táto norma stanovuje technické predpisy zvaracích drôtov plného prierezu dodávaných v tyčkách, určených na ručné zváranie tvárnených ocelí tr. 10, 11 a 12 plameňom (ďalej iba zvaracie drôty).

## I. NÁZVOSLOVIE

1. Názvoslovie používané v tejto norme je uvedené v ČSN 05 0000 a ČSN 05 2100.

## II. VŠEOBECNE

2. Pre zvaracie drôty podľa tejto normy platia základné ustanovenia ČSN 05 5310.

### Posudzovanie zvaracích drôtov

3. Zvaracie drôty sa posudzujú podľa zvaracích vlastností, chemického zloženia drôtu, mechanických vlastností a celistvosti zvarového kovu a podľa mechanických vlastností zvarového spoja.

## III. TECHNICKÉ POŽIADAVKY

**4.** Technické požiadavky na rozmery, zhotovenie a chemické zloženie drôtov, celistvosť a mechanické vlastnosti zvarového kovu a mechanické vlastnosti zvarového spoja sú uvedené v ČSN 05 5310.

**5.** Pri skúške zväracích vlastností odtavovanie zväracieho drôtu musí prebiehať bez nadmerného rozstreku, pričom tavný kúpeľ musí byť čistý, pokojný a bez penenia. Stuhnutý zvarový kov musí vytvárať húsenicu s rovnomerným hladkým povrchom. Koniec drôtu po oddelení kvapky tekutého kovu musí mať zaoblený povrch.

## **IV. SKÚŠANIE**

### **A. SKÚŠOBNÉ METODY**

**6.** Vonkajšia prehliadka a kontrola rozmerov, chemický rozbor zväracích drôtov a celistvosť zvarového kovu sa robí podľa ČSN 05 5310.

Nahrádza ČSN 05 5320  
z 23.7.1975

Účinnosť od:  
1.7.1988

24688

---

**-- Vynechaný text --**