



Zváranie
ZVÁRACIE DRÔTY NA ZVÁRANIE
NÍZKOLEGOVANÝCH
OCELÍ PLAMEŇOM
Technické predpisy

ČSN 05 5330

JK 312 223

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Welding wires for gas welding of low-alloy steels. Technical regulations

Táto norma stanovuje technické predpisy zvaracích drôtov plného prierezu dodávaných v tyčiach určených na ručné zváranie nízkolegovaných ocelí plameňom.

I. NÁZVOSLOVIE

1. Názvoslovie používané v tejto norme je uvedené v ČSN 05 0000 a ČSN 05 2100.

II. VŠEOBECNĚ

2. Pre zvaracie drôty podľa tejto normy platia základné ustanovenia ČSN 05 5310.

Posudzovanie zvaracích drôtov

3. Zvaracie drôty sa posudzujú podľa zvaracích vlastností, chemického zloženia drôtu, mechanických vlastností a celistvosti zvarového kovu.

III. TECHNICKÉ POŽIADAVKY

4. Technické požiadavky na rozmery, zhotovenie a chemické zloženie zvaracích drôtov, celistvosť a mechanické vlastnosti zvarového kovu sú uvedené v ČSN 05 5310.

Zvaracie vlastnosti

5. Pri skúške zvaracích vlastností odtavovanie zvaracieho drôtu musí prebiehať bez nadmerného rozstrieku, pričom tavný

Nahrádza ČSN 05 5330
z 12.6.1974

Účinnosť od:
1.7.1988

24691

-- Vynechaný text --