



Zváranie
ZVÁRACIE DRÔTY NA ZVÁRANIE OCELÍ POD
TAVIVOM A NA ELEKTROTROSKOVÉ ZVÁRANIE
Technické predpisy

ČSN 05 5370

JK 312 3

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Welding. Welding wires for submerged arc and electroslag welding of steels. Technical regulations

Táto norma stanovuje technické predpisy pre zváracie drôty dodávané vo zvitkoch a na cievkach, určené na zváranie ocelí pod tavivom a na elektrotroskopové zváranie (ďalej len zváracie drôty).

I. NÁZVOSLOVIE

1. Názvoslovie používané v tejto norme je uvedené v ČSN 05 0000.

II. VŠEOBECNĚ

2. Pre zváracie drôty podľa tejto normy platia základné ustanovenia ČSN 05 5310.

III. TECHNICKÉ POŽIADAVKY

3. Technické požiadavky na rozmery, zhotovenie a chemické zloženie zváracích drôtov, sú uvedené v ČSN 05 5310.

4. Zváracie vlastnosti zváracích drôtov musia vyhovovať nasledovným požiadavkám:

a) horenie oblúka v priebehu zvarania musí byť pokojné, bez samovožného prerušovania,

b) zvarová húsenica musí mať po celej dĺžke rovnomernú kresbu bez zápalov a bez pozdĺžnych a priečných vrubov a prasklín.

Nahrádza ČSN 05 5370
z 12.6.1974

Účinnosť od:
1.9.1988

24696

-- Vynechaný text --