



**Svařování  
SVAŘOVACÍ DRÁT S 16 Cr 17 Ti**

**ČSN 05 5383**

JK 312 334

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Welding wire S 16 Cr 17 Ti

Výrobek		Svařovací drát pro svařování pod tavidlem							
Průměry drátu, mm		2,0; 2,5; 3,15; 4,0; 5,0							
Technické dodací předpisy		ČSN 05 5370							
Chemické složení drátu %	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ti	Ni	
	max. 0,16	0,2 až 1,0	0,10 až 0,8	max. 0,040	max. 0,035	15,2 až 19,0	min. 5× %C	max. 0,7	
Provedení		Za studena tažený s kovově čistým povrchem							
Příklad použití		Pro svařování součástí a konstrukcí z chromových korozivzdorných ocelí, např. z oceli 17 041							
Předcházející označení		A 406 (AK1B)							

DODATEK

**Souvisící čs. normy**

ČSN 05 5370 Zváracie drôty na zváranie pod tavidlom a na elektrotroskové zváranie. Technické dodacie predpisy

**Obdobné mezinárodní doporučení**

RS 54-70 (Ocelový svařovací drát)

## Porovnání s mezinárodním doporučením

Svařovací drát není srovnatelný se žádnou značkou drátu podle doporučení RVHP RS 54-70

Termín příští revize - 1987

## Vypracování normy

Zpracovatel: Železářny A. Zápotockého, n. p., Vamberk - Ing. Vladimír Zahradník

Odborné normalizační středisko: Výzkumný ústav zvaračský, Bratislava - Ing. Vladimír Makovický, CSc.

Pracovník Úřadu pro normalizaci a měření Praha - Vojtěch Holub

Účinnost od:  
1.9.1982

24705

---

-- Vynechaný text --