



**Svařování
SVAŘOVACÍ DRÁT S 07 Cr 20 Ni 10 Nb 1**

ČSN 05 5386

JK 312 334

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Welding wire S07 Cr20 Ni10 Nb1

Výrobek	Svařovací drát pro svařování pod tavidlem								
Průměry drátu, mm	2,0; 2,5; 3,15; 4,0; 5,0								
Technické dodací předpisy	ČSN 05 5370								
Chemické složení drátu %	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb	
	max. 0,07	1,20 až 2,50	0,20 až 0,70	max. 0,025	max. 0,018	17,8 až 20,7	8,75 až 11,25	min. (12 × %C) až 1,25	
Provedení	Tažený za studena s kovově čistým povrchem								
Příklad použití	Pro svařování konstrukcí a součástí z korozi-vzdorných ocelí, např. z oceli 17 247								
Předcházející označení	A 420								

DODATEK

Souvisící čs. normy

ČSN 05 5370 Zváracie drôty na zváranie pod tavidlom a na elektrotroskové zváranie. Technické dodacie predpisy

Obdobné mezinárodní doporučení

RS 54-70 (Ocelový svařovací drát)

Porovnání s mezinárodním doporučením

Svařovací drát není srovnatelný se žádnou značkou drátu podle doporučení RVHP RS 54-70

Termín příští revize - 1987

Vypracování normy

Zpracovatel: Železářny A. Zápotockého, n. p., Vamberk - Ing. Vladimír Zahradník

Odborné normalizační středisko: Výzkumný ústav zvaračský, Bratislava - Ing. Vladimír Makovický, CSc.

Pracovník Úřadu pro normalizaci a měření Praha - Vojtěch Holub

Účinnost od:
1.9.1982

24708

-- Vynechaný text --