


Zváranie
ZVÁRACÍ DRÔT S CrMoV-13
ČSN 05 5391

JK 312 3

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Welding wire S CrMoV-13

Výrobok	Zvárací drôt na zváranie pod tavivom									
Priemery drôtu v mm	1,6; 2,0; 2,5; 3,15; 4,0;									
Technické predpisy	ČSN 05 5370									
Chemické zloženie drôtu	%	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Ni max	P max	S max
		0,11 až 0,18	0,45 až 0,75	0,12 až 0,33	0,35 až 0,65	0,35 až 0,65	0,17 až 0,38	0,10	0,023	0,023
Zhotovenie	Ťahaný za studena s pomedeným povrchom									
Použitie	Na zváranie ocelí 15 128 do najvyššej teploty steny 580°C									
Odporúčané tavivo	F-AB 7, F-FB 2, F 209									

DODATOK

Súvisiace čs. normy

Citovaná norma

ČSN 05 5370 Zváracie drôty na zváranie ocelí pod tavivom a na elektrotroskové zváranie. Technické predpisy

Ostatné súvisiace normy

ČSN 05 5702 Zváranie. Tavené tavivo na oblúkové zváranie a naváranie F-FB 2

ČSN 05 5717 Zváranie. Tavené tavivo na oblúkové zváranie a naváranie F-AB 7

Účinnosť od:
1.9.1988

24712

-- Vynechaný text --