


Zváranie
ZVÁRACÍ DRÔT S 15Cr5Mo
ČSN 05 5397

JK 312 3

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Welding wire S 15Cr5Mo

Výrobok	Zvárací drôt na zváranie pod tavivom									
Priemery drôtu v mm	3,15; 4,0; 5,0; 6,3;									
Technické predpisy	ČSN 05 5370									
Chemické zloženie drôtu %	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni max	Cu max	P max	S max	
	0,09 až 0,15	0,30 až 0,60	0,18 až 0,38	4,50 až 5,50	0,40 až 0,60	0,20	0,20	0,030	0,030	
Zhotovenie	Ťahaný za studena s lesklým povrchom									
Použitie	Na zváranie vysokotlakových nádob z ocele 15 421 a na zváranie zariadení pre spracovanie nafty z ocele 17 102									
Odporúčané tavivo	F-AB 7, F-FB 2, F 209									

DODATOK

Súvisiace čs. normy

Citovaná norma

ČSN 05 5370 Zváracie drôty na zváranie ocelí pod tavivom a na elektrotroskové zváranie. Technické predpisy

Ostatné súvisiace normy

ČSN 05 5702 Zváranie. Tavené tavivo na oblúkové zváranie a naváranie F-FB 2

ČSN 05 5717 Zváranie. Tavené tavivo na oblúkové zváranie a naváranie F-AB 7

Účinnosť od:
1.9.1988

24717

-- Vynechaný text --