



**Zařízení pro plamenové svařování - Strojní
řezáky s válcovým pouzdem pro hořlavý plyn
a kyslík - Konstrukční typy,
všeobecné požadavky, způsoby zkoušení**

**ČSN
EN 874**

05 4232

Gas welding equipment - Oxygen fuel gas blowpipes (cutting machine type) of cylindrical barrel - Type of construction, general specifications, test methods

Matériel de soudage aux gaz - Chalumeaux oxy-gaz combustible (type machine d'oxycoupage) à corps cylindrique - Type de construction, spécifications générales, méthodes d'essai

Gasschweißgeräte - Maschinenschneidbrenner mit zylindrischem Schaft für Brenngas/Sauerstoff - Bauarten, allgemeine Anforderungen, Prüfverfahren

Tato národní norma je identická s EN 874:1995 a vydána se souhlasem CEN, rue de Stassart 36, B-1050 Brussels.

This national standard is identical with EN 874:1995 and is published with the permission of CEN, rue de Stassart 36, B-1050 Brussels.

ã Český normalizační institut, 1997

26121

Strana 2

Národní předmluva

Citované normy

EN 560 zavedena v ČSN EN 560 Zařízení pro plamenové svařování - Hadicové přípojky používané u zařízení pro svařování, řezání a příbuzné procesy (05 4241)

EN 730 dosud nezavedena

EN 29090 zavedena v ČSN ISO 9090 Zváranie. Plynotesnosť zariadení na plameňové zváranie a príbuzné procesy (05 2005)

EN 29539 zavedena v ČSN EN 29539 Materiály na zařízení pro plamenové svařování, řezání a příbuzné procesy (05 2110)

ISO 3:1973 dosud nezavedena

Nahrazení předchozích norem

Tato norma nahrazuje ČSN EN 874 (05 4232) z března 1997.

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 874 do soustavy ČSN.

Zatímco ČSN EN 874 z března 1997 převzala EN 874:1995 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Vypracování normy

Zpracovatel: GCE Autogen, spol. s r. o., Chotěboř, IČO 48111929 - Ing. Slavík Josef

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

Strana 3

**EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM**

**EN 874
Duben 1995**

ICS 25.160.30

Deskriptory: welding equipment, oxygen cutting, oxyacetylene cutting, blowpipes, dimensions, safety, performance evaluation, testing conditions, tests

Zařízení pro plamenové svařování - Strojní řezáky s válcovým pouzdem pro hořlavý plyn a kyslík - Konstrukční typy, všeobecné požadavky, způsoby zkoušení

Gas welding equipment - Oxygen fuel gas blowpipes (cutting machine type) of cylindrical barrel - Type of construction, general specifications, test methods

Matériel de soudage aux gaz - Chalumeaux oxy-gaz combustible (type machine d'oxycoupage) à corps cylindrique - Type de construction, spécifications générales, méthodes d'essai

Gasschweißgeräte - Maschinenschneidbrenner mit zylindrischem Schaft für Brenngas/Sauerstoff - Bauarten, allgemeine Anforderungen, Prüfverfahren

Tato evropská norma byla schválena CEN 1995-01-09. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN /CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoli modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Obsah	strana
Předmluva	4
1 Předmět normy	4
2 Normativní odkazy	4
3 Terminologie	5
4 Definice	5
5 Rozměry	7
6 Hadicové nástavce	8
7 Materiál	8
8 Značení	8
9 Bezpečnostní a provozní požadavky	10
10 Zkoušení	11
11 Návod pro obsluhu	19
Příloha A (informativní) - Montáž řezacích hubic a jejich dosedací plochy	21
Příloha B (informativní) - Terminologie, příklady konstrukcí	22

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je veden DS.

Této evropské normě se nejpozději do října 1995 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu se ruší nejpozději do října 1995.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny tuto evropskou normu převzít tyto země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

Tato evropská norma platí pro strojní řezáky s upínací a vodicí trubkou (dále „pouzdem“), vybavené hubicemi, jejichž osa je souběžná s osou pouzdra hořáku, pracující se směsí kyslík a hořlavý plyn, s rozsahem řezané tloušťky (3 až 300) mm a vhodné k namontování na řezací stroj.

Tato norma specifikuje charakteristické konstrukční prvky a znaky strojních řezáků, obsahuje požadavky na strojní řezáky a odpovídající zkoušky.

-- Vynechaný text --