



**Svařovací materiály -
Svařovací dráty a kombinace
svařovací drát - tavidlo pro svařování
nelegovaných a jemnozrnných ocelí
pod tavidlem - Klasifikace**

**ČSN
EN 756**

05 5801

Welding consumables - Wire electrodes and wire - flux combinations for submerged arc welding of non alloy and fine grain steels - Classification

Produits consommables pour le soudage - Fils - électrodes et couples fils - flux pour le soudage à l'arc sous flux des aciers non alliés et à grains fins - Classification

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Draht - Pulver - Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten

Stählen und Feinkornstählen - Einteilung

Tato národní norma je identická s evropskou normou EN 756:1995. Evropská norma EN 756:1995 má status české technické normy.

This national standard is identical with the European Standard EN 756:1995. The European Standard EN 756:1995 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Tato norma částečně nahrazuje ČSN 05 5370 z 1987-09-28. Současně se ruší ČSN 05 5371, ČSN 05 5372, ČSN 05 5373, ČSN 05 5374, ČSN 05 5375 a ČSN 05 5377 z 1987-09-28.

© Český normalizační institut, 1997

26553

Norma obsahuje národní přílohu NA (informativní).

Změny proti předchozí normě

Tato norma ČSN EN 756 platí pouze pro svařovací dráty z nelegovaných ocelí. Pro svařovací dráty ze středně legovaných a legovaných ocelí platí dále ČSN 05 5310.

Citované normy

prEN 759 dosud nezavedena

prEN 760 nyní EN 760:1996 zavedena v ČSN EN 760 Svařovací materiály - Tavidla pro obloukové svařování pod tavidlem - Klasifikace (05 5701)

prEN 1258 dosud nezavedena

prEN 1597-1 dosud nezavedena

prEN 1597-2 dosud nezavedena

ISO 31-0:1992 zavedena v ČSN ISO 31-0 Veličiny a jednotky. Část 0: Všeobecné zásady (01 1300)

Vypracování normy

Zpracovatel: CheVess v.o.s. Brno, IČO 00544990 - ing. Jiří Podhora, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu : ing. Alexandra Červená

Strana 3

**EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM**

**EN 756
Říjen 1995**

ICS 25.160.20

Deskriptory: arc welding, welding fluxes, welding electrodes, scale, corrosion, alloy steels, unalloyed

steels, manganese steels, classifications, symbols, mechanical tests, chemical composition

Svařovací materiály - Svařovací dráty a kombinace svařovací drát - tavidlo pro svařování nelegovaných a jemnozrnných ocelí pod tavidlem - Klasifikace

Welding consumables - Wire electrodes and wire - flux combinations for submerged arc welding of non alloy and fine grain steels - Classification

Produits consommables pour le soudage - Fils - électrodes et couples fils - flux pour le soudage à l'arc sous flux des aciers non alliés et à grains fins - Classification

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Draht - Pulver - Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung

Tato evropská norma byla schválena CEN 1995-08-27. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace, týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv členu CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské a německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B - 1050 Brussels

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“ , jejíž sekretariát vykonává DS.

Této evropské normě se nejpozději do dubna 1996 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do dubna 1996.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny převzít tuto normu následující země: Belgie,

Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Obsah	strana
0 Úvod	4
1 Předmět normy	5
2 Normativní odkazy	5
3 Klasifikace	5
4 Označování a požadavky	6
4.1 Označení výrobku / metody svařování	6
4.2 Označení pevnostních vlastností	6
4.3 Označení nárazové práce čistého svarového kovu nebo svarového kovu spoje při oboustranném svařování	6
4.4 Označení tavidla	7
4.5 Označení chemického složení svařovacího drátu	7
5 Mechanické zkoušky	8
5.1 Vícevrstvé svařování	8
5.2 Oboustranné svařování	8
6 Chemický rozbor	9
7 Technické dodací podmínky	9
8 Označení	9
Příloha A (informativní) Bibliografie	11
Příloha NA (informativní)	12

0 Úvod

Tato norma obsahuje klasifikaci a označování svařovacích drátů podle chemického složení a kombinace svařovacího drátu a tavidla podle meze kluzu, pevnosti v tahu a tažnosti čistého svarového kovu. Poměr meze kluzu k pevnosti v tahu u čistého svarového kovu je obecně vyšší než u základního materiálu. Uživatelé musí brát v úvahu, že svarový kov, který dosahuje minimální meze kluzu základního materiálu, nemusí bezpodmínečně dosáhnout rovněž jeho minimální mez pevnosti v tahu. Pokud je pro použití předepsána určitá minimální hodnota meze pevnosti v tahu, musí být výběr svařovacího materiálu proveden podle sloupce 3 v tabulce 1.

Ačkoliv mohou mít kombinace svařovací drát - tavidlo od různých výrobců stejné zařazení, nejsou jednotlivé svařovací dráty a tavidla různých firem, bez přezkoušení podle této normy, zaměnitelné.

Je třeba vzít v úvahu, že pro klasifikaci jsou použity hodnoty mechanických vlastností vzorků čistých svarových kovů, které se mohou lišit od hodnot dosažených na výrobních spojích. Je to dáno odlišnostmi při svařování, jako například průměrem svařovacího drátu a promísením se základním materiálem.

1 Předmět normy

Tato norma stanovuje požadavky na klasifikaci kombinací drát - tavidlo určených pro svařování pod tavidlem nelegovaných a jemnozrnných ocelí s minimální mezí kluzu do 500 MPa a jejich čistých svarových kovů ve stavu po svaření. Jedno tavidlo může být klasifikováno s různými svařovacími dráty. Svařovací dráty jsou klasifikovány rovněž samostatně podle svého chemického složení.

Tavidlo, které je určeno pro jednostranné i oboustranné svařování, je klasifikováno způsobem odpovídajícím svařování oboustrannému.

-- Vynechaný text --