



Welding Safety measures for welding of metals Design and preparation of workplaces

Le soudage Les prescriptions de sécurité pour le soudage des métaux La conception et préparation des postes de travail Schweißen Sicherheitsvorschriften für Schweißen von Metallen Projektierung und Vorbereitung der Arbeitsplätze

V tejto norme sú podľa §3 Zákona č. 142/ 1991 Zb. o česko-slovenských normách záväzné v rozsahu pôsobnosti ČÚBP, SÚBP, SBÚ, MV ČR, MV SR, MZ ČR, MZ SR na základe ich požiadaviek tieto kapitoly, články a prílohy:

Označenie kapitoly, článku, prílohy	ČÚBP	SÚBP	SBÚ	MV ČR PO	MV SR PO	MZ ČR	MZ SR
1	×	×	×				
3.1.1	×	×	×	×	×		
3.1.2	×	×	×				
3.2 až 3.3.5	×	×					
3.3.6	×	×	×				
3.4	×	×	×	×	×		
3.5	×	×	×				
3.6.1.1						×	×
3.6.1.2	×	×	×				
3.6.2.1 až 3.6.2.6						×	×
3.6.2.7	×	×	×				
3.6.3.1 a 3.6.3.2						×	×
3.6.3.3	×	×	×				
3.6.4.1						×	×
3.6.4.2	×	×	×				
4.1.2			×	×	×		
4.2.2				×	×		
5.1.1 až 5.1.5	×	×	×				
5.1.7 až 5.1.9	×	×	×				
5.1.11 až 5.3.1	×	×	×				
5.3.2			×				
5.4	×	×	×				
6	×	×	×				
7.1.1.1 a 7.1.1.2	×	×	×				
7.1.1.4	×	×	×				
7.1.1.5 až 7.1.1.7			×	×	×		

Pokračovanie

ãFederální úřad pro normalizaci a měření

28542

Strana 2

Dokončenie

Označenie kapitoly, článku, prílohy	ČÚBP	SÚBP	SBÚ	MV ČR PO	MV SR PO	MZ ČR	MZ SR
7.1.2.1 až 7.1.2.5	×	×	×				
7.1.2.6			×	×	×		
7.1.3 až 7.3.2.1	×	×	×				
7.3.2.2			×	×	×		
7.3.2.3 až 7.3.3.1.4	×	×	×				
7.3.3.1.5 a 7.3.3.1.6	×	×	×	×	×		
7.3.3.2 až 7.3.3.5	×	×	×				
7.3.3.6	×	×					
8.1	×	×	×	×	×		
8.2 až 8.5	×	×	×				
Příloha A						×	×
Příloha B						×	×
Příloha C						×	×
Příloha D						×	×
Příloha E						×	×

Obsah

strana

	Predhovor	3
1	Predmet normy	9
2	Názvoslovie	9
3	Nebezpečenstvá pri zvaraní	11
3.1	Všeobecne	11
3.1.1	Druhy nebezpečenstva	11
3.1.2	Vožba bezpečnostných opatrení	11
3.2	Ochrana pred úrazom elektrickým prúdom	12
3.2.1	Elektrické veličiny a nebezpečenstvo úrazu	12
3.2.2	Opatrenia proti úrazu elektrickým prúdom	12
3.3	Ochrana pred úrazom pohyblivými časťami zariadenia	13
3.4	Ochrana pred úrazom popálením, požiarom alebo výbuchom	13
3.5	Ochrana pred úrazom rozstrekom kovu a úlomkami trosky	13
3.6	Ohrozenie zdravia škodlivinami	14
3.6.1	Škodliviny zvaračského aerosólu	14
3.6.1.1	Najvyššie prípustné koncentrácie	14
3.6.1.2	Ochrana pred škodlivými účinkami zvaračských aerosólov	14
3.6.2	Žiarenie	14
3.6.2.1	Druhy žiarenia na zvaracom pracovisku	14
3.6.2.2	Vysokofrekvenčné žiarenie	14
3.6.2.3	Infračervené žiarenie	14
3.6.2.4	Viditeľné žiarenie	15
3.6.2.5	Ultrafialové žiarenie	15
3.6.2.6	Ionizujúce žiarenie	15
3.6.2.7	Ochrana proti žiareniu	15
3.6.3	Hluk	16
3.6.3.1	Formy hluku	16

3.6.3.2	Prípustná hladina hluku	16
3.6.3.3	Ochrana proti hluku	17
3.6.4	Mikroklimatické podmienky	17
3.6.4.1	Požadované parametre	17
3.6.4.2	Opatrenia zabezpečujúce mikroklimatické podmienky	17
3.7	Práce so zvýšeným nebezpečenstvom	18

Strana 3

4	Zváracie plyny	18
4.1	Rozvod plynov	18
4.2	Manipulácia a uskladnenie fliaš	18
5	Vetranie zváracích pracovísk	19
5.1	Druhy vetrania	19
5.2	Množstvo privádzaného vzduchu	20
5.3	Prúdenie vzduchu	20
5.4	Odvod znečisteného a prívod čistého vzduchu	20
6	Osvetlenie	21
7	Zváracie pracoviská	21
7.1	Priestor a usporiadanie	21
7.1.1	Priestor a plochy stáleho zváracieho pracoviska	21
7.1.2	Usporiadanie zváracieho pracoviska	22
7.1.3	Umiestnenie oznamovačov a ovládačov mechanizovaného a automatizovaného zariadenia	22
7.2	Bezpečnostné opatrenia na mechanizovanom automatizovanom pracovisku	23
7.2.1	Súčinnosť zariadení na pracovisku	23
7.2.2	Zamedzenie vplyvu nebezpečných podmienok	23
7.2.3	Bezpečnostné označenia na pracovisku	24
7.3	Automatizované zariadenia a pracoviská	24
7.3.1	Všeobecne	24
7.3.2	Ohrozenie obsluhy a zariadenia	25
7.3.2.1	Ohrozenie pohyblivými časťami zariadenia	25
7.3.2.2	Ohrozenie plameňom a požiarom	25
7.3.2.3	Ohrozenie škodlivinami	26
7.3.3	Opatrenia špecifické pre jednotlivé spôsoby zvárania	26
7.3.3.1	Plamenové zváranie	26
7.3.3.2	Oblúkové zváranie	26
7.3.3.3	Odporové zváranie	27
7.3.3.4	Trecie zváranie	27
7.3.3.5	Laserové zváranie	27
7.3.3.6	Elektrónové zváranie	27
8	Inštalovanie a skúšky zariadenia	28

Prílohy

Príloha A	(normatívna) Najvyššie prípustné koncentrácie a rizikovosť škodlivín	29
Príloha B	(normatívna) Najvyššie prípustné hodnoty žiarenia pri zváraní 3	1
Príloha C	(normatívna) Prípustná hladina hluku na zváracích pracoviskách	35
Príloha D	(normatívna) Optimálne a hraničné prípustné parametre tepelno-vlhkostných podmienok	38
Príloha E	(normatívna) Umiestnenie oznamovačov a ovládačov	46

Príloha F (informatívna) Účinky elektrického prúdu pretekajúceho ľudským telom	48
Príloha G (informatívna) Výpočet koncentrácie škodlivín a množstva vetracieho vzduchu	55

Predhovor

-- Vynechaný text --