

2018

Tavidla pro měkké pájení – Zkušební metody –
Část 15: Zkouška koroze na mědi

ČSN
EN ISO 9455-15

05 0063

idt ISO 9455-15:2017

Soft soldering fluxes – Test methods –
Part 15: Copper corrosion test

Flux de brasage tendre – Méthodes d'essai –
Partie 15: Essai de corrosion du cuivre

Flussmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren –
Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 9455-15:2017. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 9455-15:2017. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 9455-15 (05 0065) z března 2018.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN ISO 9455-15:2017 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN ISO 9455-15 z března 2018 převzala EN ISO 9455-15:2017 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 197-1 nezavedena

ISO 9453 zavedena v ČSN EN ISO 9453 (05 5605) Slitiny pro měkké pájení – Chemické složení a tvary

ISO 9455-1 zavedena v ČSN EN 29455-1 (05 0051) Tavidla pro měkké pájení – Zkušební metody –

Část 1: Stanovení netěkavých látek, gravimetrická metoda

ISO 9455-2 zavedena v ČSN EN ISO 9455-2 (05 0052) Tavidla pro měkké pájení – Zkušební metody –

Část 2: Stanovení netěkavých látek, ebulliometrická metoda

IEC 60068-2-78 zavedena v ČSN EN 60068-2-78 ed. 2 (34 5791) Zkoušení vlivů prostředí – Část 2-78: Zkoušky – Zkouška Cab: Vlhké teplo konstantní

Souvisící ČSN

ČSN EN ISO 9454-1 (05 0046) Tavidla pro měkké pájení – Klasifikace a požadavky – Část 1: Klasifikace, označování a balení

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Zdeněk Láska, IČO 65595971

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Dagmar Brablecová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 9455-15

Září 2017

ICS 25.160.50
9455-15:1999

Nahrazuje EN ISO

Tavidla pro měkké pájení – Zkušební metody –
Část 15: Zkouška koroze na mědi
(ISO 9455-15:2017)

Soft soldering fluxes – Test methods –
Part 15: Copper corrosion test
(ISO 9455-15:2017)

Flux de brasage tendre – Méthodes d'essai –
Partie 15: Essai de corrosion du cuivre
(ISO 9455-15:2017)

Flussmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren –
Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung
(ISO 9455-15:2017)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2017-09-08.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a biblio-grafické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2017 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky

Ref.

č. EN ISO 9455-15:2017 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva

Tento dokument (EN ISO 9455-15:2017) vypracovala technická komise ISO/TC 44 *Svařování a příbuzné procesy*, ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 121 *Svařování a příbuzné procesy*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do března 2018 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do března 2018.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN [a/nebo CENELEC] nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 9455-15:1999.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

Oznámení o schválení

Text ISO 9455-15:2017 byl schválen CEN jako EN ISO 9455-15:2017 bez jakýchkoliv modifikací.

Evropská předmluva.....	4
Předmluva.....	6
1..... Předmět normy.....	7
2..... Citované dokumenty.....	7
3..... Termíny a definice.....	7
4..... Princip.....	7
5..... Činidla a materiály.....	7
6..... Přístroje.....	8
7..... Příprava zkušebních kusů.....	8
8..... Postup.....	8
8.1..... Obecně.....	8
8.2..... Nanesení tavidla na zkušební kusy.....	9
8.2.1... Pro vzorky pevných, pastovitých a tekutých tavidel.....	9

8.2.2... Pro vzorky pájecích drátů plněných tavidlem.....	9
8.2.3... Pro vzorky pájecí pasty.....	9
8.3..... Ohřev zkušebních kusů.....	10
8.4..... Klimatizace zkušebních kusů.....	10
8.5..... Zkoušení zkušebních kusů.....	10
8.6..... Hodnocení koroze.....	10
8.6.1... Obecně.....	10
8.6.2... Zkoušení po nanesení tavidla a tavení.....	11
8.6.3... Zkoušení po klimatizaci.....	11
9..... Vyjádření výsledků.....	11
10..... Zkušební zpráva.....	11
Příloha A (informativní) Příklady měnicích se stupňů koroze vyplývajících ze zkoušky koroze na mědi.....	12
Bibliografie.....	17

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržených ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: www.iso.org/iso/foreword.html.

Tento dokument byl připraven technickou komisí ISO/TC 44, *Svařování a příbuzné procesy*, subkomise SC 12 *Materiály pro pájení na měkko*.

Druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 9455-15:1996), které bylo technicky revidováno.

Hlavní změny oproti předchozímu vydání jsou následující:

- bylo zahrnuto použití bezolovnatých pájek;
- požadavky na přístroje byly aktualizovány;
- zkušební zpráva byla aktualizována;
- obrázky v Příloze A byly nově uspořádány;
- tento dokument byl redakčně upraven.

Seznam všech částí souboru ISO 9455 lze nalézt na webové stránce ISO.

Žádosti o oficiální výklad jakéhokoliv stanoviska této mezinárodní normy by měly být adresovány na Sekretariát ISO/TC 44/SC 12 prostřednictvím svého národního normalizačního orgánu. Kompletní seznam těchto orgánů lze nalézt na www.iso.org.

1 Předmět normy

Tento dokument specifikuje kvalitativní metodu pro stanovení korozních vlastností zbytků tavidla na měděném podkladu, který je vystaven řízenému atmosférickému prostředí. Zkouška je použitelná pro tavidla typu 1 podle ISO 9454-1.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.