



Destruktivní zkoušky svarů kovových materiálů - Zkoušky lámavosti

**ČSN
EN 910**

05 1124

Destructive tests on welds in metallic materials - Bend tests

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essais de pliage

Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 910:1996. Evropská norma EN 910:1996 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 910:1996. The European Standard EN 910:1996 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Tato norma nahrazuje ČSN 05 1124 z 1984-02-17

Český normalizační institut, 1997

50539

Strana 2

Národní předmuva

Vypracování normy

pracovatel: CheVess v. o. s. Brno, IČO 00544990 - ing. Jiří Podhora, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 70 - Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: ing. Alexandra Červená

Strana 3

**EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM**

**EN 910
Březen 1996**

ICS 25.160.40

Deskriptory: welding, welded joints, butt joints, metals, bend tests, testing conditions, test specimen, dimensions, designation

Destruktivní zkoušky svarů kovových materiálů - Zkoušky lámavosti

Destructive tests on welds in metallic materials - Bend tests

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essais de pliage

Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 1996-01-15. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské a německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království,

Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B - 1050 Brussels

Strana 4

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát vykonává DS.

Této evropské normě se nejpozději do září 1996 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do září 1996.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny převzít tuto normu následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Obsah	strana
1 Předmět normy	4
2 Definice pojmů	5
3 Princip	5
4 Symboly a jejich význam	5
5 Odběr zkušebních tyčí	9
5.1 Odběr	9
5.2 Označení	9

5.3	Tepelné zpracování nebo stárnutí	9
5.4	Odběr	9
5.5	Příprava zkušebních tyčí	9
6	Podmínky zkoušení	14
6.1	Leptání	14
6.2	Zkouška	14
6.3	Průměr ohýbacího trnu a ohýbací kladky	16
6.4	Vzdálenost mezi opěrnými válečky	16
6.5	Úhel ohybu	16
6.6	Prodloužení při ohybu	17
7	Výsledek zkoušky	17
8	Zkušební protokol	18
	Příloha A (informativní) Zkušební protokol	19

1 Předmět normy

Tato norma stanovuje postup k provádění příčných zkoušek lámavosti zkušebních tyčí, z lící strany nebo ze strany kořene a podélných bočních zkoušek lámavosti, které jsou odebrány z tupých svarových spojů, tupých svarových spojů naplátovaných materiálů (rozdělených na svary plátovaných plechů a navařených materiálů) a naplátování bez tupého svaru tak, aby bylo možno stanovit jejich tažnost a/nebo výskyt vad na povrchu nebo v blízkosti povrchu spoje. Tato norma udává i rozměry zkušebních tyčí.

Dále tato norma stanovuje postup provádění podélných zkoušek lámavosti ze strany kořene i z líce spoje, které jsou používány místo příčné zkoušky lámavosti při spojování heterogenních svarových spojů, u kterých základní materiály nebo svarový kov vykazují při ohybu podstatné rozdíly ve fyzikálních a mechanických vlastnostech. Tato norma platí pro kovové materiály všech tvarů výrobků se svarovými spoji provedenými obloukovým svařováním. Boční zkoušky lámavosti se mohou provádět při tloušťkách stěny větších než 12 mm.

-- Vynechaný text --