

2021

Svařovací materiály - Příprava návaru svarového kovu pro chemický rozbor

ČSN
EN ISO 6847

05 5017

idt ISO 6847:2020

Welding consumables - Deposition of a weld metal pad for chemical analysis

Produits consommables pour le soudage - Exécution d'un dépôt de métal fondu pour l'analyse chimique

Schweißzusätze - Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 6847:2020. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 6847:2020. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 6847 (05 5017) z března 2021.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN ISO 6847:2020 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN ISO 6847 z března 2021 převzala EN ISO 6847:2020 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 6947 zavedena v ČSN EN ISO 6947 (05 0024) Svařování a příbuzné procesy - Polohy svařování

ISO 14175 zavedena v ČSN EN ISO 14175 (05 2510) Svařovací materiály - Plyny a jejich směsi pro tavné svařování a příbuzné procesy

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Jan Weischera DWV, IČO 65253213, Ing. Jan Weischera

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Dagmar Brablecová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 6847

Září 2020

ICS 25.160.20
6847:2013

Nahrazuje EN ISO

Svařovací materiály - Příprava návaru svarového kovu pro chemický rozbor
(ISO 6847:2020)

Welding consumables - Deposition of a weld metal pad for chemical analysis (ISO 6847:2020)

Produits consommables pour le soudage -
Exécution d'un dépôt de métal fondu pour
l'analyse chimique
(ISO 6847:2020)

Schweißzusätze - Auftragung von Schweißgut
zur Bestimmung der chemischen
Zusammensetzung (ISO 6847:2020)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2020-08-20.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a biblio-

grafické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa,

Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2020 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky
Ref. č. EN ISO 6847:2020 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva

Tento dokument (EN ISO 6847:2020) vypracovala technická komise ISO/TC I IW *Mezinárodní institut pro svařování* ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 121 *Svařování a příbuzné procesy*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do března 2021 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do března 2021.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoli nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 6847:2013.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.

Oznámení o schválení

Text ISO 6847:2020 byl schválen CEN jako EN ISO 6847:2020 bez jakýchkoliv modifikací.

Předmluva.....	6
Úvod.....	7
1..... Předmět normy.....	8
2..... Citované dokumenty.....	8
3..... Termíny a definice.....	8
4..... Základní kov.....	8
4.1..... Druh.....	8
4.2..... Rozměry.....	8
4.3..... Stav povrchu.....	8
5..... Způsob přípravy návaru svarového kovu.....	9
5.1..... Sušení svařovacích materiálů.....	9
5.2..... Poloha svařování.....	9
5.3..... Druh proudu.....	9

5.4..... Podmínky svařování.....	9
5.5..... Způsob svařování.....	9
5.5.1... Obecně.....	9
5.5.2... Obalené elektrody.....	10
5.5.3... Plné dráty a tyčinky, pásy a plněné dráty a tyčinky.....	10
6..... Rozměr návaru svarového kovu.....	11
7..... Odběr vzorků.....	11

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu: www.iso.org/iso/foreword.html.

Tento dokument vypracoval *Mezinárodní institut pro svařování* (IIW), Komise II, *Obloukové svařování a kovová plnidla*, ve spolupráci s *Evropským výborem pro normalizaci* (CEN), technickou komisí CEN/TC 121 *Svařování a příbuzné procesy*, v souladu s Dohodou o technické spolupráci mezi ISO a CEN (Vídeňská dohoda).

Toto čtvrté vydání zrušuje a nahrazuje třetí vydání (ISO 6847:2013), které bylo technicky revidováno.

Hlavní změnou v porovnání s předcházejícím vydáním je přidání opatření pro kombinaci pásek-tavidlo pro použití s vnějším pláštěm při svařování elektrickým obloukem pod tavidlem a procesem elektrostruskového svařování.

Jakákoliv zpětná vazba nebo dotaz týkající se tohoto dokumentu by měly být směřovány prostřednictvím národního normalizačního orgánu. Kompletní seznam těchto orgánů můžete nalézt na www.iso.org/members.html.

Úvod

První vydání tohoto dokumentu, ISO 6847:1985, se zabývalo pouze přípravou návaru svarového kovu pro chemický rozbor při použití obalených elektrod pro ruční obloukové svařování. Tato příprava návaru byla nákladná na provedení. IIW Komise II provedla zkoušení několika metod příprav návaru svarového kovu, jejichž provedení bylo méně nákladné než v případě ISO 6847:1985 a přesto přineslo stejné výsledky. Dále jsou tyto metody aplikovatelné pro plné drátové elektrody pro svařování v ochranné atmosféře, pro plněné drátové elektrody pro svařování elektrickým obloukem s nebo bez ochranného plynu, pro dráty a tavidla pro svařování elektrickým obloukem pod tavidlem, stejně jako jsou vhodné pro obalené elektrody. Proto, tato revize (ISO 6847:2000 a ISO 6847:2013) zjednodušuje přípravu návaru svarového kovu a rozšiřuje rozsah svařovacích postupů a svarového kovu. Tento dokument přidává použití pásu při svařování pod tavidlem a postup elektrostruskovým svařováním.

1 Předmět normy

Tento dokument specifikuje postup, který má být použit při přípravě návaru svarového kovu pro chemický rozbor.

Tento dokument platí pro přípravu návaru svarového kovu při použití obalených elektrod, plných drátových elektrod pro obloukové svařování tavící se elektrodou v ochranném plynu, plněných elektrod pro obloukové svařování tavící se elektrodou v ochranném plynu a pro obloukové svařování tavící se elektrodou s vlastní ochranou, plněných tyčinek pro svařování wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře inertního plynu a kombinaci drát-tavidlo pro svařování pod tavidlem.

Tento dokument je použitelný pro svařovací materiály pro nelegované a jemnozrnné oceli, oceli s vysokou pevností, žárovevné oceli, korozivzdorné a žáruvzdorné oceli, nikl a niklové slitiny a měď a slitiny mědi.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.