

1998

	Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů - Část 10: Stanovení postupu elektronového svařování	ČSN EN ISO 9956 -10 05 0320
---	--	---------------------------------------

Specification and approval of welding procedures for metallic materials - Part 10: Welding procedure specification for electron beam welding

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Partie 10: Descriptif d'un mode opératoire de soudage par faisceau d'électrons

Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 10: Schweißanweisung für das Elektronenstrahlschweißen

Tato norma je českou verzí EN ISO 9956-10:1996. Evropská norma EN ISO 9956-10:1996 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 9956-10:1996. The European Standard EN ISO 9956-10:1996 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
1998

51241

EN 288-1 zavedena v ČSN EN 288-1 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů -
Část 1: Všeobecná pravidla pro tavné svařování (05 0310)

EN 24063 zavedena v ČSN EN 24063 Svařování, tvrdé a měkké pájení, pájení kovů do úkosu -Přehled
metod a jejich číslování pro zobrazení na výkresech (05 0011)

prEN ISO 6947 nezavedena; nyní EN ISO 6947

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing.Václav Minařík,CSc. LASER POINT, IČO 60452838

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN ISO
9956-10	
EUROPEAN STANDARD	Říjen 1996
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.160.10

Deskriptory: welding, metals, fusion welding, electric welding electron beam welding, specifications,
procedure, acceptance .

Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů

Část 10: Stanovení postupu elektronového svařování

(ISO 9956-10:1996)

Specification and approval of welding procedures for metallic materials -

Part 10: Welding procedure specification for electron beam welding

(ISO 9956-10: 1996)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire
de soudage pour les matériaux métalliques -

Partie 10: Descriptif d'un mode opératoire
de soudage par faisceau d'électrons

(ISO 9956-10:1996)

Anforderung und Anerkennung von
Schweißverfahren für metallische

Werkstoffe - Teil: Schweißanwei-
ßung für Elektronenstrahlschweißen

(ISO 9956-10:1996)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 4.8.1996. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní
předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez
jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze vyžádat v
Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoli členu.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační organizace Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

1 Předmět normy

.... 6

2 Normativní odkazy

..... 6

3 Definice

..... 6

3.1 Regulace náběhu

..... 6

3.2	Regulace dokončení	6
3.3	Pracovní vzdálenost	6
3.4	Stehovací průchod	6
3.5	Svařovací průchod	7
3.6	Kosmetická průchod	7
3.7	Překrytí	7
3.8	Přední, zadní podpěra	7
3.9	Proud svazku	7
3.10	Pulsující proud svazku	7
3.11	Proud fokusační optiky	7
3.12	Vychylování svazku	7
3.13	Kmitání svazku	7
4	Technický obsah svařovacího postupu (WPS)	7
4.1	Obecně	7

4.2	Vztah k výrobcí	
.....	8	
4.3	Vztah k základnímu materiálu	8
4.4	Svařovací proces	
.....	8	
4.5	Provedení spoje	
...	8	
4.6	Poloha svařování	
.....	8	
4.7	Příprava spoje	
.....	8	
4.8	Technika svařování	8
4.9	Upínací přípravky	
.....	8	
4.10	Přední a/nebo zadní podložka	8
4.11	Použité zařízení	
....	8	
4.12	Přídavný materiál (pokud je použit)	9
4.13	Parametry svařování	9
4.14	Tepelné podmínky	
.....	9	
4.15	Magnetismus	
.....	9	
4.16	Operace po svařování	9

Předmluva

Tato evropská norma EN ISO 9956-10:1996 byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je veden v DS, ve spolupráci s Technickou komisí ISO/TC 44 “Svařování a příbuzné procesy”.

Této evropské normě se nejpozději do dubna 1997 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do dubna 1997.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny převzít tuto evropskou normu následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

Tato evropská norma specifikuje požadavky pro obsah svařovacího postupu pro metodu elektronového svařování.

Proměnné uvedené v této evropské normě mají vliv na metalurgii, mechanické vlastnosti, geometrii svařovaných spojů.

-- Vynechaný text --