

	Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů - Část 11: Stanovení postupu laserového svařování	ČSN EN ISO 9956-11 05 0321
---	---	----------------------------------

Specification and approval of welding procedures for metallic materials -
Part 11: Welding procedure specification for laser beam welding

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques -
Partie 11: Descriptif d'un mode opératoire de soudage par faisceau laser

Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Teil 11: Schweißanweisung für das Laserstrahlschweißen

Tato norma je českou verzí EN ISO 9956-11:1996. Evropská norma EN ISO 9956-11:1996 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 9956-11:1996. The European Standard EN ISO 9956-11:1996 has the status of a Czech Standard.

EN 288-1 zavedena v ČSN EN 288-1 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů
Část 1: Všeobecná pravidla pro tavné svařování (05 0311)

EN 439 zavedena v ČSN EN 439 Přídavné materiály pro svařování Ochranné plyny pro obloukové
svařování a řezání (05 2510)

EN 24063 zavedena v ČSN EN 24063 Svařování, tvrdé pájení, měkké pájení a pájení kovů do úkosu.
Přehled metod a jejich číslování pro zobrazení na výkresech (ISO 4063:1990) (05 0011)

prEN ISO 6947 nyní EN ISO 6947:1997 dosud nezavedena

ISO 11145 zavedena v ČSN EN ISO 11145 Optika a optické přístroje - Lasery a laserová zařízení -
Slovník a značky (ISO 11145:1994) (19 2000)

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Václav Minařík, CSc. LASER POINT, IČO 60452838

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN ISO 9956-11
EUROPEAN STANDARD	Říjen 1996
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.160.10

Deskriptory: welding, metals, fusion welding, electric welding, laser beam welding, specifications,
procedure acceptance.

Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů

Část 11: Stanovení postupu laserového svařování

(ISO 9956-11:1996)

Specification and approval of welding procedures for metallic materials -

Part 11: Welding procedure specification for laser beam welding

(ISO 9956-11: 1996)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire
de soudage pour les matériaux métalliques -

Partie 11: Descriptif d'un mode opératoire

de soudage par faisceau laser

(ISO 9956-11:1996)

Anforderung und Anerkennung von

Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -

Teil: Schweißanweisung für

Laserstrahlschweißen

(ISO 9956-11:1996)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 4.8.1996. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní
předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez
jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena. Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační organizace Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecko, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

1 Předmět normy

..... 5

2 Normativní odkazy

..... 5

3 Definice

..... 6

3.1 Regulace náběhu

..... 6

3.2 Regulace dokončení

.....	6
3.3 Pracovní vzdálenost	6
.....	6
3.4 Stehovací vrstva	
.....	
6	
3.5 Svařovací vrstva	
.....	
. 6	
3.6 Kosmetická vrstva	6
.....	6
3.7 Překrytí	
.....	
..... 6	
3.8 Přední, zadní podpěra	6
.....	6
3.9 Ohnisková vzdálenost	6
.....	6
3.10 Ohnisko	
.....	
..... 6	
4 Technický obsah svařovacího postupu (WPS)	7
4.1 Obecně	
.....	
..... 7	
4.2 Vztah k výrobci	
.....	
... 7	
4.3 Vztah k základnímu materiálu	7
.....	7
4.4 Svařovací proces	
.....	
7	
4.5 Provedení spoje	
.....	
7	

4.6	Poloha svařování	7
4.7	Příprava spoje	7
4.8	Technika svařování	7
4.9	Upínací přípravky	8
4.10	Podložka	8
4.11	Použité zařízení	8
4.12	Přídavný materiál (pokud je použit)	8
4.13	Parametry svařování	9
4.14	Tepelné podmínky	9
4.15	Operace po svařování	9
Příloha A (informativní) - Stanovení postupu svařování pro laserové svařování (metoda 751)..... 10		

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma EN ISO 9956-11:1996 byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je veden v DS, ve spolupráci s Technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“.

Této evropské normě se nejpozději do dubna 1997 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do dubna 1997.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny převzít tuto evropskou normu následující země:

Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

Tato evropská norma specifikuje požadavky pro obsah svařovacího postupu pro laserové svařování.

Proměnné uvedené v této evropské normě mají vliv na metalurgii, mechanické vlastnosti, geometrii svarových spojů a další vlastnosti.

-- Vynechaný text --