


1999

	Svařovací materiály - Zkušební metody - Část 3: Zkoušení vhodnosti přídavných materiálů pro svařování koutových svarů v polohách	ČSN EN 1597-3 05 1102
---	--	---------------------------------

Welding consumables - Test methods - Part 3: Testing of positional capability of welding consumables in a fillet weld

Produits consommables pour le soudage - Méthodes d'essai - Partie 3: Evaluation de l'aptitude des produits consommables à la réalisation de soudures d'angle en position

Schweißzusätze - Prüfmethode - Teil 3: Prüfung der Eignung für Schweißpositionen an Kehlnahtschweißungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 1597-3:1997. Evropská norma EN 1597-3:1997 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 1597-3:1997. The European Standard EN 1597-3:1997 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
1999

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

54384

Citované normy

EN 499 zavedena v ČSN EN 499 Svařovací materiály - Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování nelegovaných a jemnozrnných ocelí - Klasifikace (05 5005)

EN 758 zavedena v ČSN EN 758 Svařovací materiály - Plněné elektrody pro obloukové svařování s přívodem a nebo bez přívodu ochranného plynu nelegovaných a jemnozrnných ocelí - Klasifikace (05 5501)

EN 970 zavedena v ČSN EN 970 Nedestruktivní zkoušení tavných svarů - Vizuální kontrola (05 1180)

EN ISO 6947 zavedena v ČSN EN ISO 6947 Svary - Pracovní polohy - Definice úhlů sklonu a otočení (ISO 6947:1993) (05 0024)

EN 25817 zavedena v ČSN EN 25817 Svarové spoje ocelí zhotovené obloukovým svařováním - Směrnice pro určování stupňů jakosti (ISO 5817:1992) (05 0110)

Vypracování normy

Zpracovatel: CheVess v.o.s. Brno, IČO 00544990 - Ing. Jiří Podhora, CSc

Technická normalizační komise: TNK 70 - Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu Praha: Ing. Alexandra Červená

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 1597-3 Červenec 1997
---	----------------------------

ICS 25.160.20

Deskriptory : welding, arc welding, fillet welds, steels, nickel, nickel alloys, fillers, covered electrodes, joining, preparation, test specimen, tests, visual examination, weld defects

Svařovací materiály - Zkušební metody -

Část 3: Zkoušení vhodnosti přídavných materiálů pro svařování koutových svarů v polohách

Welding consumables - Test methods -

Part 3: Testing of positional capability of welding consumables in fillet weld

Produits consommables pour le soudage -

Méthodes d'essai -

Partie 3: Evaluation de l'aptitude des produits consommables à la réalisation de soudures

d'angle en position

Schweißzusätze - Prüfmethoden -

Teil 3: Prüfung der Eignung für

Schweißpositionen an

Kehlnahtschweißungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 1997-06-29. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez

jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace, týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské a německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status, jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska .

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Strana 4

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 "Svařování", jejíž sekretariát vykonává DS.

Této evropské normě se nejpozději do ledna 1998 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do ledna 1998.

Tato norma obsahuje následující části:

Část 1: Zkušební kus pro odběr zkušebních vzorků z čistých svarových kovů z oceli, niklu a niklových slitin

Část 2: Příprava jednostranně a oboustranně svařovaných zkušebních kusů pro zhotovení vzorků z oceli

Část 3: Zkoušení vhodnosti přídavných materiálů pro svařování koutových svarů v polohách

Podle Vnitřních předpisů CEN/CELENEC jsou povinny převzít tuto evropskou normu národní orgány následujících zemí: Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a

Obsah

Strana

Úvod

.....
..... 6

1 Předmět
normy

.....
..... 6

2 Normativní
odkazy

.....
... 6

3 Všeobecné
požadavky

..... 6

4 Materiál zkušební
plechu.....
7

5 Příprava zkušební
kusu.....

..... 7

6 Zkoušení koutového
svaru.....
7

7 Zkušební
protokol

.....
.... 7

Úvod

Tato norma uvádí přípravu a hodnocení zkušebních kusů koutových svarů.

Předepsané podmínky zkoušky a požadované výsledky nemusí vyhovovat požadavkům nebo předpokladům pro kvalifikaci postupu.

1 Předmět normy

Tato norma specifikuje přípravu zkušebních kusů a hodnocení výsledků zkoušky. Účelem této normy je stanovit způsob zkoušení vhodnosti obalených elektrod a plněných elektrod pro obloukové svařování v polohách. Koutové svary mohou být svařovány podle vhodnosti použití v poloze vodorovné, svislé nahoru, svislé dolů a vodorovné nad hlavou.

POZNÁMKA - Pokud výsledky zkoušek, které vyhovují požadavkům této normy, byly provedeny při schvalování postupu svařování nebo způsobu schvalování postupu, pak je možno pohlížet na tento svařovací materiál jako na odzkoušený podle této normy.

Tuto normu je možno použít pro přídatné materiály na obloukové svařování oceli.

-- Vynechaný text --