

1999

	Svařovací materiály - Zkušební metody - Část 1: Zkušební kus pro odběr zkušebních vzorků z čistých svarových kovů z oceli, niklu a niklových slitin	ČSN EN 1597-1 05 1102
---	---	---------------------------------

Welding consumables - Test methods - Part 1: Test piece for all-weld metal test specimens in steel, nickel and nickel alloys

Produits consommables pour le soudage - Méthodes d'essai - Partie 1: Assemblage d'essai d'éprouvettes prélevées dans le métal fondu hors dilution pour le soudage de l'acier, du nickel et des alliages de nickel

Schweißzusätze - Prüfmethode - Teil 1: Prüfstück zur Entnahme von Proben aus reinem Schweißgut an Stahl, Nickel und Nickellegierungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 1597-1:1997. Evropská norma EN 1597-1:1997 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 1597-1:1997. The European Standard EN 1597-1:1997 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
1999

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

54385

Citované normy

EN 875:1995 zavedena v ČSN EN 875 Destruktivní zkoušky svarových spojů kovových materiálů - Zkoušky rázem v ohybu - Umístění zkušebních tyčí, orientace vrubu a zkoušení (05 1125)

EN 876:1995 zavedena v ČSN EN 876 Destruktivní zkoušky svarových spojů kovových materiálů - Podélná zkouška tahem svarového kovu tavného svarového spoje (05 1126)

EN 1597-2:1997 zavedena v ČSN EN 1597-2 Svařovací materiály - Zkušební metody - Část 2: Příprava jednostranně a oboustranně svařovaných zkušebních kusů pro zhotovení vzorků z oceli (05 1102)

EN 1597-3:1997 zavedena v ČSN EN 1597-3 Svařovací materiály - Zkušební metody - Zkoušení vhodnosti přídavných materiálů pro svařování koutových svarů v polohách (05 1102)

EN ISO 13916 zavedena v ČSN EN ISO 13916 Svařování - Směrnice pro měření teploty předehřevu, interpass teploty a teploty dohřevu (ISO 13916:1996) (05 0220)

Vypracování normy

Zpracovatel: CheVess v.o.s. Brno, IČO 00544990 - Ing.Jiří Podhora,CSc

Technická normalizační komise: TNK 70 - Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu Praha: Ing. Alexandra Červená

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 1597-1 Červenec 1997
---	----------------------------

ICS 25.160.20

Deskriptory : welding, arc welding, steels, nickel, nickel alloys, fillers, weld metal, joining, preparation, test specimen, mechanical properties, classifications, tests

Svařovací materiály - Zkušební metody -

Část 1: Zkušební kus pro odběr zkušebních vzorků z čistých svarových kovů z oceli, niklu a niklových slitin

Welding consumables - Test methods -

Part 1: Test piece for all-weld metal test specimens in steel, nickel and nickel alloys

Produits consommables pour le soudage -

Méthodes d'essai -

Partie 1: Assemblage d'essai d'éprouvettes prélevées dans le métal fondu hors dilution pour le soudage de l'acier, du nickel et des alliages de nickel

Schweißzusätze - Prüfmethoden -

Teil 1: Prüfstück zur Entnahme von

Proben aus reinem Schweißgut an Stahl, Nickel und Nickellegierungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 1997-06-29. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace, týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské a německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status, jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska .

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Strana 4

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 "Svařování", jejíž sekretariát vykonává DS.

Této evropské normě se nejpozději do ledna 1998 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do ledna 1998.

Tato norma obsahuje následující části:

Část 1: Zkušební kus pro odběr zkušebních vzorků z čistých svarových kovů z oceli, niklu a niklových slitin

Část 2: Příprava jednostranně a oboustranně svařovaných zkušebních kusů pro zhotovení vzorků z oceli

Část 3: Zkoušení vhodnosti přídatných materiálů pro svařování koutových svarů v polohách

Podle Vnitřních předpisů CEN/CELENEC jsou povinny převzít tuto normu národní orgány následujících zemí: Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

Strana 5

Obsah

	Strana
Úvod	 6
1 Předmět normy	 6
2 Normativní odkazy	 6
3 Všeobecné požadavky	 6
4 Materiál zkušebního plechu	 6
5 Příprava zkušebního kusu	 7
6 Podmínky svařování	 7
7 Tepelné zpracování	 8
8 Umístění zkušebních tyčí a jejich rozměry	 8
9 Opakovací zkoušky	 8
10 Zkušební protokol	 9

Úvod

Je třeba vzít v úvahu, že mechanické vlastnosti zkušebních tyčí z čistého svarového kovu, které jsou používány pro klasifikaci svařovacích materiálů se mohou lišit od hodnot dosažených na výrobních spojích. Je to dáno odlišnostmi při svařování, jako například průměrem elektrody, šířkou rozkyvu, polohou svařování a promísením se základním materiálem.

Předepsané podmínky zkoušky a požadované výsledky nemusí vyhovovat požadavkům nebo předpokladům pro určení postupu.

1 Předmět normy

Tato norma specifikuje přípravu zkušebních kusů a tyčí. Účelem je stanovení mechanických vlastností čistého svarového kovu, které jsou požadovány normou svařovacích materiálů nebo pro různé použití obloukového svařování oceli, niklu a niklových slitin.

Tato norma se netýká jednostranného nebo oboustranného svařování nebo svařování koutového svaru. Pro tyto účely platí norma EN 1597-2, případně EN 1597-3.

-- Vynechaný text --