

1999

	Bezpečnostní předpisy pro provoz zařízení pro obloukové svařování a příbuzné procesy	ČSN 05 2208
---	--	-------------

idt HD 407 S1:1980

Safety rules for the use of equipment for electric arc welding and allied processes

Règles de sécurité concernant l'utilisation des équipements pour soudage électrique à l'arc et techniques connexes

Sicherheitsbestimmungen für den Betrieb von Geräten und Einrichtungen für Lichtbogenschweißen und verwandte Verfahren

Tato norma obsahuje identické znění harmonizačního dokumentu HD 407 S1:1980.

This standard contains identical version of the Harmonization Document HD 407 S1:1980.

© Český normalizační institut,
1999
Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

54566

Citované normy

HD 24 nahrazen EN 60974-1:1990 zavedenou v ČSN EN 60974-1 Svařování - Bezpečnostní požadavky pro zařízení k obloukovému svařování - Část 1: Zdroje svařovacího proudu (mod IEC 974-1:1989) (05 2205)

HD 362 nahrazen EN 60974-1:1990 zavedenou v ČSN EN 60974-1 Svařování - Bezpečnostní požadavky pro zařízení k obloukovému svařování - Část 1: Zdroje svařovacího proudu (mod IEC 974-1:1989) (05 2205) a EN 60974-11:1995 zavedenou v ČSN EN 60974-11 Zařízení pro obloukové svařování - Část 11: Držáky elektrod (mod IEC 974-11:1992) (05 2205)

HD 427:1981 zaveden v ČSN 05 2209 Zvláštní bezpečnostní předpisy pro instalaci zařízení pro obloukové svařování a příbuzné procesy (idt HD 427:1981)

Souvisící ČSN

ČSN 05 0600 Zváranie - Bezpečnostné ustanovenia pre zváranie kovov - Projektovanie a príprava pracovísk

ČSN 05 0601 Zváranie - Bezpečnostné ustanovenia pre zváranie kovov - Prevádzka

ČSN 05 0610 Zváranie - Bezpečnostné ustanovenia pre plameňové zváranie kovov a rezanie kovov

ČSN 05 0630 Zváranie - Bezpečnostné ustanovenia pre oblúkové zváranie kovov

ČSN 33 0050-826 Mezinárodní elektrotechnický slovník - Kapitola 826: Elektrická zařízení a instalace v budovách (idt HD 384.2 S1:1986+A1:1993, mod IEC 50(826):1982+A1:1990+A2:1995)

ČSN 33 2000-3 Elektrotechnické předpisy - Elektrická zařízení - Část 3: Stanovení základních charakteristik (idt HD 384.3 S1:1985, mod IEC 364-3:1993)

Upozornění na národní poznámky

Do normy byly k předmluvě, článkům 2.2, 2.3.1, 3.1.1 a poznámce k článku 4.4 doplněny informativní národní poznámky.

Vypracování normy

Zpracovatel: Radka Horská, Elnormservis, Turistická 37, 621 00 Brno, IČO 16315251

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

HARMONIZAČNÍ DOKUMENT	HD 407 S1
HARMONIZATION DOCUMENT	Leden 1980
DOCUMENT D,HARMONISATION	
HARMONISIERUNGSDOKUMENT	

Deskriptory: welding equipment, electric welding, arc welding, manual welding, automatic welding, semi-automatic welding, use of welding equipment

Bezpečnostní předpisy pro provoz zařízení pro obloukové svařování a příbuzné procesy
Safety rules for the use of equipment for electric arc welding and allied processes

Règles de sécurité concernant l'utilisation des équipements pour soudage électrique à l'arc et techniques connexes

Sicherheitsbestimmungen für den Betrieb von Geräten und Einrichtungen für Lichtbogenschweißen und verwandte Verfahren

Tento dokument připravila technická komise CENELEC TC 26A; konečný návrh vychází z dokumentu CENELEC/TC 26A(SEC)28, z ledna 1979.

Datum schválení: 1979-11-28.

CENELEC

Evropská komise pro normalizaci v elektrotechnice

European Committee for Electrotechnical Standardization

Comité Européen de Normalisation Electrotechnique

Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 35, B-1050 Brussels

Předmluva

Pro dosažení nejvyššího možného stupně bezpečnosti a co nejuspokojivějšího provozu elektrických zařízení a instalací již byly vypracovány různé harmonizační dokumenty předepisující jejich navrhování a konstrukci. Obecně platí pro zařízení pro obloukové svařování předpisy uvedené v těchto dokumentech. Vzhledem ke zvláštnímu charakteru obloukového svařování jsou však někdy nutné odchylky od těchto předpisů. Účelem tohoto dokumentu je stanovení těchto odchylek a příslušných doplňujících opatření, která je třeba provést.

Tento dokument má obecný charakter. Patří do jedné z plánovaných skupin harmonizačních dokumentů, která zahrnuje také tyto dokumenty:

HD 24: Napětí naprázdno pro zařízení pro obloukové svařování

HD 362: Bezpečnostní předpisy pro konstrukci zařízení pro obloukové svařování a příbuzné procesy

HD ... *): Bezpečnostní předpisy pro instalaci zařízení pro obloukové svařování a příbuzné procesy (připravuje se)

Podle plánu výše uvedené dokumenty nakonec vytvoří skupinu, zahrnující celou oblast elektrické bezpečnosti pro obloukové svařování a příbuzné procesy.

1 Předmět normy

Tento harmonizační dokument stanoví předpisy pro elektrickou bezpečnost, které platí pro průmyslové a profesionální používání zařízení pro obloukové svařování a příbuzné procesy.

Další nebo doplňující předpisy pro zvláštní procesy (např. pro plazmové svařování a řezání) a pro zvláštní oblasti použití (např. pro svařování pod vodou, pro používání zařízení pro obloukové svařování laiky) se projednávají.

Tento dokument se nevztahuje na hlediska bezpečnosti týkající se ochrany očí, ochrany proti záření, kouři atd.

-- Vynechaný text --