


1999

| | | |
|---|--|--------------------------------|
|  | Svařování - Směrnice pro rozdělení materiálů do skupin pro účely svařování | ČSN CR 12187 05 0210 |
|---|--|--------------------------------|

Welding - Guidelines for a grouping system of materials for welding purposes

Soudage - Lignes directrices pour un groupement des matériaux pour le soudage

Schweißen - Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von Werkstoffen zum Schweißen

Tato norma je českou verzí Zprávy CEN CR 12187:1995 .

This standard is the Czech version of the Report CEN CR 12187:1995 .

© Český normalizační institut,
1999

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

55695

Strana 2

Národní předmluva

Citované normy

EN 288 zavedena v ČSN EN 288 Stanovení a schvalování postupů svařování kovových materiálů

EN 573-1:1994 zavedena v ČSN EN 573-1 Hliník a slitiny hliníku. Chemické složení a druhy tvářených

výrobků. Část 1: Číselné označování (42 1401)

EN 573-2:1994 zavedena v ČSN EN 573-2 Hliník a slitiny hliníku. Chemické složení a druhy tvářených výrobků. Část 2: Označování chemickými značkami (42 1401)

EN 573-3:1994 zavedena v ČSN EN 573-3 Hliník a slitiny hliníku. Chemické složení a druhy tvářených výrobků. Část 3: Chemické složení (42 1401)

prEN 1412:1994 nezavedena; nahrazena EN 1412 :1995 zavedena v ČSN EN 1412 Měď a slitiny mědi - Evropský systém číselného označování (42 13 08)

prEN 1652:1994 nezavedena; nahrazena EN 1652:1997 dosud nezavedena

prEN 1653:1994 nezavedena; nahrazena EN 1653:1997 dosud nezavedena

prEN 1654:1994 nezavedena; nahrazena EN 1654:1997 dosud nezavedena

EN 10025:1990 zavedena v ČSN EN 10025+A1 Výrobky válcované za tepla z nelegovaných konstrukčních ocelí. Technické dodací podmínky (obsahuje změnu A1:1993) (42 0904)

EN 10028-2:1992 zavedena v ČSN EN 10028-2 Ploché výrobky z ocelí pro tlakové nádoby a zařízení. Část 2: Nelegované a legované oceli pro vyšší teploty (42 0938)

EN 10028-3:1992 zavedena v ČSN EN 10028-3 Ploché výrobky z ocelí pro tlakové nádoby a zařízení. Část 3: Svařitelné jemnozrnné oceli, normalizačně žíhané (42 0939)

EN 10028-4:1994 zavedena v ČSN EN 10028-4 Ploché výrobky z ocelí pro tlakové nádoby a zařízení. Část 4: Oceli legované niklem se zaručenými vlastnostmi při nízkých teplotách (42 0940)

prEN 10028-5:1993 nezavedena; nahrazena EN 10028-5:1996 dosud nezavedena

prEN 10028-6:1993 nezavedena; nahrazena EN 10028-6:1996 dosud nezavedena

prEN 10088-1:1994 nezavedena; nahrazena EN 10088-1:1995; zavedena v ČSN EN 10088-1 Korozivzdorné oceli. Část 1: Přehled korozivzdorných ocelí (42 0927)

EN 10113-2:1993 zavedena v ČSN EN 10113-2 Výrobky válcované za tepla ze svařitelných jemnozrnných konstrukčních ocelí. Část 2: Dodací podmínky pro normalizačně žíhané nebo normalizačně válcované oceli (42 0935)

EN 10113-3:1993 zavedena v ČSN EN 10113-3 Výrobky válcované za tepla ze svařitelných jemnozrnných konstrukčních ocelí. Část 3: Dodací podmínky pro termomechanicky válcované oceli (42 0936)

prEN 10120:1994 nezavedena; nahrazena EN 10120: 1996 zavedena v ČSN EN 10120 Ocelové plechy a pásy pro svařované lahve na plyn (42 1012)

prEN 10137-2:1995 nezavedena; nahrazena EN 10137-2:1995; zavedena v ČSN EN 10137-2 Plechy a široká ocel z konstrukčních ocelí s vyšší mezí kluzu v zušlechťeném nebo vytvrzeném stavu. Část 2: Dodací podmínky pro zušlechťované oceli (42 1087)

prEN 10137-3:1995 nezavedena; nahrazena EN 10137-3:1995; zavedena v ČSN EN 10137-3 Plechy a široká ocel z konstrukčních ocelí s vyšší mezí kluzu v zušlechťeném nebo vytvrzeném stavu. Část 3: Dodací podmínky pro vytvrzené oceli (42 1088)

prEN 10149-2:1995 nezavedena; nahrazena EN 10149-2:1995; zavedena v ČSN EN 10149-2 Ploché výrobky válcované za tepla z ocelí, s vyšší mezí kluzu pro tváření za studena. Část 2: Technické dodací podmínky pro termomechanicky válcované výrobky (42 1091)

prEN 10149-3:1995 nezavedena; nahrazena EN 10149-3:1995; zavedena v ČSN EN 10149-3 Ploché výrobky z ocelí, s vyšší mezí kluzu, válcované za tepla pro tváření za studena. Část 3: Dodací podmínky pro normalizačně žíhané nebo normalizačně válcované oceli (42 1092)

EN 10155:1993 zavedena v ČSN EN 10155 Konstrukční oceli se zvýšenou odolností proti atmosférické korozi. Technické dodací podmínky (42 0930)

Strana 3

EN 10207:1991 zavedena v ČSN EN 10207 Oceli pro jednoduché tlakové nádoby. Technické dodací podmínky pro plechy, pásy a tyče (42 0907)

prEN 10213-1:1994 nezavedena; nahrazena EN 10213-1:1995; zavedena v ČSN EN 10213-1 Technické dodací podmínky pro ocelové odlitky pro tlakové nádoby. Část 1: Všeobecně (42 1262)

prEN 10213-2:1994 nezavedena; nahrazena EN 10213-2:1995; zavedena v ČSN EN 10213-2 Technické dodací podmínky pro ocelové odlitky pro tlakové nádoby. Část 2: Značky ocelí pro použití za normální teploty a za zvýšených teplot (42 1262)

prEN 10213-3:1994 nezavedena; nahrazena EN 10213-3:1995; zavedena v ČSN EN 10213-3 Technické dodací podmínky pro ocelové odlitky pro tlakové nádoby. Část 3: Značky ocelí pro použití za nízkých teplot (4201262)

prEN 10213-4:1994 nezavedena; nahrazena EN 10213-4:1995; zavedena v ČSN EN 10213-4 Technické dodací podmínky pro ocelové odlitky pro tlakové nádoby. Část 4: Značky austenitických a austeniticko-feritických ocelí (42 1262)

prEN 10222-3:1994 nezavedena; nahrazena EN 10222-3: 1998 dosud nezavedena

prEN 10222-4:1994 nezavedena; nahrazena EN 10222-4: 1998 dosud nezavedena

prEN 10222-5:1994 dosud nezavedena

prEN 10222-6:1994 dosud nezavedena

prEN 10225:1994 dosud nezavedena

prEN 10248-1:1995 nezavedena; nahrazena EN 10248-1:1995; zavedena v ČSN EN 10248-1 Štětovnice válcované za tepla z nelegovaných ocelí. Část 1: Technické dodací podmínky (42 1066)

Vypracování normy

Zpracovatel: ŠKODA VÝZKUM s.r.o. IČO 47718684 , Miroslav Beránek

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

Prázdná strana

| | |
|---------|---------------|
| ZPRÁVA | CR 12187:1995 |
| REPORT | Listopad 1995 |
| RAPPORT | |
| BERICHT | |

Svařování - Směrnice pro rozdělení materiálů do skupin pro účely svařování
Welding - Guidelines for a grouping system of materials for welding purposes

Soudage - Lignes directrices pour un
groupement des matériaux pour le soudage

Schweißen - Richtlinien für eine
Gruppeneinteilung von Werkstoffen zum
Schweißen

Tato Zpráva CEN byla připravena Technickou komisí CEN / TC 121 „Svařování“ a byla schválena CEN v 1995-09-20.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Obsah

Strana

Předmluva

..... 7

0 Úvod

..... 8

1 Předmět normy

..... 8

2 Normativní odkazy

.. 8

3 Systém rozdělení ocelí do skupin

..... 10

4 Systém rozdělení hliníku a slitin hliníku.....

..... 12

5 Systém rozdělení mědi a slitin mědi

..... 12

6 Systém rozdělení niklu a slitin niklu

..... 13

7 Systém rozdělení titanu a slitin titanu

..... 13

8 Systém rozdělení zirkonu a slitin zirkonu

..... 13

Příloha A (informativní) Druhy ocelí podle systému rozdělení z tabulky 1

..... 14

Příloha B (informativní) Druhy hliníku a slitin hliníku podle systému rozdělení z tabulky 2

..... 22

Příloha C (informativní) Druhy mědi a slitin mědi podle systému rozdělení z tabulky 3

..... 24

Strana 7

Předmluva

Tato technická zpráva byla připravena technickou komisí CEN / TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je veden v DS.

Technická komise se rozhodla zveřejnit tuto technickou zprávu.

Strana 8

0 Úvod

Tato technická zpráva byla vypracována za účelem zajištění jednotného systému rozdělení materiálů ke svařování, nezávisle na jejich použití.

Je založena na systému rozdělení uvedeném v příslušné části EN 288 pro schvalovací zkoušky svařovacích postupů a nemění rozsah schválení uvedených v těchto normách.

Její záměrem je zajistit jednotný systém pro podrobnější rozdělení skupin materiálů, kde je vyžadováno tepelné zpracování, tváření, atd.

Je možné kombinovat podskupiny pro zvláštní účely, např. schvalovací zkoušky svářečů, zkoušky svařovacích postupů.

Použití těchto směrnic zajistí unifikaci svařování a požadavků na svařování (např. tepelné zpracování, tváření, zkoušení) pro podobné materiály.

1 Předmět normy

Tato technická zpráva udává systém rozdělení do skupin pro následující materiály:

- ocel;
- hliník a slitiny hliníku;
- nikl a slitiny niklu;
- měď a slitiny mědi;
- titan a slitiny titanu;
- zirkon a slitiny zirkonu.

-- Vynechaný text --