


2000

	Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení svarů magnetickou metodou práškovou - Stupně přípustnosti	ČSN EN 1291 05 1183
---	--	-------------------------------

Non-destructive examination of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels

Contrôle non destructif des assemblages soudés - Contrôle par ressuage des soudures - Niveaux d'acceptation

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 1291:1998. Evropská norma EN 1291:1998 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 1291:1998. The European Standard EN 1291:1998 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,

2000

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

55825

EN 1290 zavedena v ČSN EN 1290 (05 1182) Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení svarů magnetickou metodou práškovou

prEN 1330-1 nezavedena; vydána jako EN 1330-1:1998, dosud nezavedena

prEN 1330-2 nezavedena; vydána jako EN 1330-2:1998 dosud nezavedena

EN 12062 zavedena v ČSN EN 12062 (05 1170) Nedestruktivní zkoušení svarů - Obecná pravidla pro kovové materiály

EN 25817 zavedena v ČSN EN 25817 (05 0110) Svarové spoje ocelí zhotovené obloukovým svařováním - Směrnice pro určování stupňů jakosti (ISO 5817:1992)

Vypracování normy

Zpracovatel: Josef Krejča, ATG s.r.o. Praha, IČO 45314772

Technická normalizační komise: TNK č. 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 1291
EUROPEAN STANDARD	Únor 1998
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.160.40

Deskriptory: welded joints, refractory materials, steels, quality control, non-destructive tests, detection, weld defects, magnetic particle testing, acceptability, level: quality, surface condition

Nedestruktivní zkoušení svarů -
Zkoušení svarů magnetickou metodou práškovou -
Stupně přípustnosti
Non-destructive examination of welds -
Magnetic particle testing of welds -
Acceptance levels

Contrôle non destructif des assemblages soudés - Contrôle par ressuage des soudures - Niveaux d'acceptation	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen
---	---

Tato evropská norma byla schválena CEN 1998-01-26. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoli modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 1998 CEN E Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoliv množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref. č. EN 1291:1998

Strana 4

Obsah

Předmluva

..... 5

1 Předmět normy

..... 6

2 Normativní odkazy

..... 6

3 Definice

..... 6

4 Parametry
zkoušení

... 6

5 Stupně přípustnosti

.....
... 7

Příloha A (informativní) Doporučené parametry zkoušení.....	8
--	---

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je v DS.

Této evropské normě je nutno nejpozději do srpna 1998 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do srpna 1998.

Tato evropská norma byla vypracována na základě mandátu uděleného CEN Evropskou komisí a Evropským sdružením volného obchodu a podporuje splnění podstatných požadavků Směrnic (e) EU.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny tuto evropskou normu zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecko, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato evropská norma definuje stupně přípustnosti pro indikace vad svarů feromagnetických ocelí, zjištěných, magnetickou metodou práškovou.

Stupně přípustnosti jsou v první řadě určeny pro zkoušení během výroby, a pokud je to vhodné, mohou být využity i při provozních kontrolách.

Stupně přípustnosti, uvedené v této normě, jsou založeny na očekávané schopnosti detekce, vycházející z využití technik definovaných v EN 1290 a parametrů zkoušení doporučených v Příloze A. Stupně přípustnosti mohou být vztaženy k normám pro svařování, uživatelským normám, specifikacím nebo kodexům. Takový vztah k EN 25817 je uveden v EN 12062.

-- Vynechaný text --