

	<p>Svařovací materiály - Drátové elektrody, dráty a tyčinky pro obloukové svařování žárovevých ocelí - Klasifikace</p>	<p>ČSN EN 12070 05 5313</p>
---	--	--

Welding consumables - Wire electrodes, wires and rods for arc welding of creep-resisting steel - Classification

Produits consommables pour le soudage - Fils-électrodes, Fils d'apport et baguettes d'apport pour le soudage à l'arc des aciers résistant au fluage - Classification

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12070:1999. Evropská norma EN 12070:1999 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12070:1999. The European Standard EN 12070:1999 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se částečně nahrazuje ČSN 05 5370 z 1987-09-28.

Současně se ruší ČSN 05 5380, ČSN 05 5381, ČSN 05 5391 a ČSN 05 5397 z 1987-09-28.

Citované normy

EN 759:1997 zavedena v ČSN EN 759:1999 (05 5001) Svařovací materiály - Technické dodací podmínky svařovacích materiálů - Druhy výrobků, rozměry, mezní úchytky a označení

EN 1597-1:1997 zavedena v ČSN EN 1597-1:1999 (05 1102) Svařovací materiály - Zkušební metody - Část 1: Zkušební kus pro odběr zkušebních vzorků z čistých svarových kovů oceli, niklu a niklových slitin

EN ISO 13916 zavedena v ČSN EN ISO 13916:1998 (05 0220) Svařování - Směrnice pro měření teploty přehřevu, teploty interpass a teploty ohřevu

ISO 31-0:1992 zavedena v ČSN ISO 31-0:1994 (01 1300) Veličiny a jednotky - Část 0: Všeobecné zásady

Vypracování normy

Zpracovatel: ESAB VAMBERK, s.r.o., 517 54 Vamberk, IČO 25268023, Zdeněk Zavadil

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

EVROPSKÁ NORMA	EN 12070
EUROPEAN STANDARD	Září 1999
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.160.20

Svařovací materiály - Drátové elektrody, dráty a tyčinky pro obloukové svařování žárovevných ocelí - Klasifikace

Welding consumables - Wire electrodes, wires and rods for arc welding of creep-resisting steel - Classification

Produits consommables pour le soudage - Fils-électrodes, Fils d'apport et baguettes d'apport pour le soudage à l'arc des aciers résistant au fluage - Classification

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-09-03.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na

vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN
Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung
Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

)c(1999 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoliv
12070:1999 E
množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref. č. EN

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

Uvod

..... 6

1 Předmět
normy

..... 6

2 Normativní
odkazy

..... 6

3
Klasifikace

..... 6

4 Označování a
požadavky

.....	6
4.1 Označení výrobku / metody svařování.....	6
4.2 Označení chemického složení drátových elektrod, drátů a tyčínek.....	7
5 Zkoušení mechanických vlastností.....	8
5.1 Předehřev a interpass teplota.....	8
5.2 Klazení housenek a podmínky svařování.....	9
6 Chemický rozbor	9
7 Technické dodací podmínky.....	9
8 Označování	10
Příloha A (informativní) Bibliografie.....	11

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 Svařování, jejíž sekretariát vykonává DS.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2000 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Úvod

Pro svařovací materiály žárovevných ocelí je třeba vzít v úvahu, že hodnoty používané pro klasifikaci mechanických vlastností vzorků čistých svarových kovů se mohou lišit od hodnot získaných na výrobních spojích. Je to dáno odlišnými podmínkami při svařování, jako například chemickým složením základního materiálu, použitým ochranným plynem nebo tavidlem.

I když kombinace drátů a tavidel dodávané různými výrobci mohou mít stejné zatřídění, jednotlivé dráty a tavidla od různých výrobců nejsou zaměnitelné, pokud nejsou ověřeny podle této normy.

1 Předmět normy

Tato norma stanovuje požadavky na klasifikaci drátových elektrod, drátů a tyčinek pro obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu, pro obloukové svařování tavící se elektrodou v ochranném plynu a svařování pod tavidlem žárovevných a nízkolegovaných ocelí pro zvýšené teploty. Klasifikace drátových elektrod, drátů a tyčinek je založena na jejich chemickém složení.

-- Vynechaný text --