


2000

	<p>Svařovací materiály - Drátové elektrody, dráty a tyčinky pro obloukové svařování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí - Klasifikace</p>	<p>ČSN EN 12072 05 5314</p>
---	---	--

Welding consumables - Wire electrodes, wires and rods for arc welding of stainless and heat-resisting steels -

Classification

Produits consommables pour le soudage - Fils-électrodes, fils d'apport et baguettes d'apport pour le soudage à l'arc

des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées - Classification

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen

Stählen - Einteilung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12072:1999. Evropská norma EN 12072:1999 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12072:1999. The European Standard EN 12072:1999 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se částečně nahrazuje ČSN 05 5370 z 1987-09-28.

Současně se ruší ČSN 05 5383 a ČSN 05 5384 z 1981-10-24, ČSN 05 5385, ČSN 05 5386 a ČSN 05 5387 z 1981-11-24 a ČSN 05 5388 z 1987-09-28.

Citované normy

EN 759:1997 zavedena v ČSN EN 759:1999 (05 5001) Svařovací materiály - Technické dodací podmínky svařovacích materiálů - Druhy výrobků, rozměry, mezní úchytky a označení

ISO 31-0:1992 zavedena v ČSN ISO 31-0:1994 (01 1300) Veličiny a jednotky - Část 0: Všeobecné zásady

Vypracování normy

Zpracovatel: ESAB VAMBERK, s.r.o., 517 54 Vamberk, IČO 25268023, Zdeněk Zavadil

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

EVROPSKÁ NORMA	EN 12072
EUROPEAN STANDARD	Září 1999
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.160.20

Svařovací materiály - Drátové elektrody, dráty a tyčinky pro obloukové svařování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí - Klasifikace

Welding consumables - Wire electrodes, wires and rods for arc welding of stainless and heat-resisting steels - Classification

Produits consommables pour le soudage - Fils-électrodes, fils d'apport et baguettes d'apport pour le soudage à l'arc des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées	Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung
--	---

-
Classification

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-09-04.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN
Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung
Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

)c(1999 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoliv
12072:1999 E
množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref. č. EN

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

.....
..... 5

Úvod

.....
..... 6

1 Předmět
normy

.....
.. 6

2 Normativní
odkazy

..... 6

3
Klasifikace

.....
..... 6

4 Označování a
požadavky

..... 6

4.1	Označení výrobku / proces svařování.....	6
4.2	Označení chemického složení drátů a tyčínek.....	6
5	Mechanické vlastnosti čitého svarového kovu.....	8
6	Chemický rozbor	8
7	Technické dodací podmínky.....	8
8	Označování	8
Příloha A	(informativní) Minimální mechanické vlastnosti čistého svarového kovu	9
Příloha B	(informativní) Bibliografie.....	10

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 Svařování, jejíž sekretariát vykonává DS.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2000 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

Úvod

U svařovacích materiálů pro korozivzdorné oceli není přímý vztah mezi formou výrobku (drát/tyčinka) a použitou metodou svařování (obloukové svařování tavící se elektrodou v ochranném plynu, obloukové svařování wolframovou elektrodou, obloukové svařování plasmou nebo svařování pod tavidlem). Z tohoto důvodu mohou být drátové elektrody, dráty a tyčinky klasifikovány na základě kterékoliv výše uvedené formy výrobku a mohou být použity podle vhodnosti pro více než jednu výše uvedenou metodu.

1 Předmět normy

Tato norma stanovuje požadavky na klasifikaci drátových elektrod, drátů a tyčinek pro obloukové svařování tavící se elektrodou v ochranném plynu, obloukové svařování wolframovou elektrodou, obloukové svařování plasmou a obloukové svařování pod tavidlem korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí. Klasifikace drátových elektrod, drátů a tyčinek je založena na jejich chemickém složení.

-- Vynechaný text --