

	<p>Svařovací materiály - Plněné elektrody pro obloukové svařování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí s přívodem nebo bez přívodu ochranného plynu - Klasifikace</p>	<p>ČSN EN 12073 05 5503</p>
---	--	-------------------------------------

Welding consumables - Tubular cored electrodes for metal arc welding with or without a gas shield of stainless and head-resisting steels - Classification

Produits consommables pour le soudage - Fils fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans protection gazeuse des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées - Classification

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall - Schutzgasschweißen zum Metall-Lichtbogenschweißen mit oder ohne von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12073:1999. Evropská norma EN 12073:1999 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12073:1999. The European Standard EN 12073:1999 has the status of a Czech Standard.

(c) Český normalizační institut,
2000

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

60162

Citované normy

EN 439:1994 zavedena v ČSN EN 439:1996 (05 2510) Svařovací materiály - Ochranné plyny pro obloukové svařování a řezání

EN 759:1997 zavedena v ČSN EN 759:1999 (05 5001) Svařovací materiály - Technické dodací podmínky svařovacích materiálů - Druhy výrobků, rozměry, mezní úchytky a označení

EN 1597-1:1997 zavedena v ČSN EN 1597-1:1999 (05 1102) Svařovací materiály - Zkušební metody - Část 1: Zkušební kus pro odběr zkušebních vzorků z čistých svarových kovů oceli, niklu a niklových slitin

EN 1597-3:1997 zavedena v ČSN EN 1597-3:1999 (05 1102) Svařovací materiály - Zkušební metody - Část 3: Zkoušení vhodnosti svařovacích materiálů pro svařování koutových svarů v polohách

EN ISO 13916:1996 zavedena v ČSN EN ISO 13916:1998 (05 0220) Svařování - Směrnice pro měření teploty předehřevu, teploty interpass a teploty ohřevu

ISO 31-0:1992 zavedena v ČSN ISO 31-0:1994 (01 1300) Veličiny a jednotky - Část 0: Všeobecné zásady

Vypracování normy

Zpracovatel: ESAB VAMBERK, s.r.o., 517 54 Vamberk, IČO 25268023, Zdeněk Zavadil

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 12073
EUROPEAN STANDARD	Září 1999
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.160.20

Svařovací materiály - Plněné elektrody pro obloukové svařování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí s přívodem nebo bez přívodu ochranného plynu - Klasifikace

Welding consumables - Tubular cored electrodes for metal arc welding with or without a gas shield of stainless and head-resisting steels -Classification

Produits consommables pour le soudage - Fils fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans protection gazeuse des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées - Classification	Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall - Schutzgasschweißen zum Metall- Lichtbogenschweißen mit oder ohne von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung
--	--

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-09-04.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN
Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung
Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

)c(1999 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoliv
12073:1999 E
množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref. č. EN

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

1 Předmět
normy

.. 6

2 Normativní
odkazy

6

3
Klasifikace

..... 6

4 Označování a

požadavky	7
4.1 Označení výrobku/metody svařování	7
4.2 Označení chemického složení čistého svarového kovu	7
4.3 Označení typu náplně elektrody	8
4.4 Označení ochranného plynu	9
4.5 Označení polohy svařování	9
5 Zkoušení mechanických vlastností	9
5.1 Předehřev a interpass teplota	9
5.2 Kladení housenek	9
6 Chemický rozbor	10
7 Technické dodací podmínky	10
8 Označování	10
Příloha A (informativní) Popis typů náplně	11
Příloha B (informativní) Bibliografie	12

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí CEN/TC 121 Svařování, jejíž sekretariát vykonává DS.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2000 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato norma stanovuje požadavky na klasifikaci plněných elektrod pro obloukové svařování s přívodem nebo bez přívodu ochranného plynu korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí. Klasifikace je založena na chemickém složení čistého svarového kovu.

Je známo, že svařovací vlastnosti plněných elektrod mohou být měněny použitím pulzního proudu, ale v této normě se pulzní proud pro klasifikaci elektrod nepoužívá.

-- Vynechaný text --